

Popis výrobku:

Arturo náter EP 7610 je extra matný, transparentný a vodu obsahujúci, 2-komponentný epoxidový podlahový lak.

Použitie:

Vhodný ako transparentný, matný náter odolný voči opotrebovaniu na EP liate podlahy Arturo, živicové maltové zmesi a náterové EP systémy Arturo.

Arturo EP 7610 je vhodný na podlahy, ktoré sú vystavené ľahkému a strednému zaťaženiu, obzvlášť na:

- Arturo EP 2500 liata podlaha
- Arturo EP 1000/EP 1200/EP 1250 maltové zmesi
- Arturo EP 3350 lak
- Arturo EP 3900/3910 náter
- Arturo EP 3950 lak
- Arturo EP 3600/EP 3610 náter
- Arturo EP 3020 náter
- Potery, ako vrstva, viažuca prach

Optický dojem:

Extra matný.

Vlastnosti výrobku:

- Difúzne otvorený
- Odolný proti opotrebovaniu
- Odolný voči oderu
- Dobrá odolnosť chemikáliám
- Veľmi jednoduchý na čistenie
- K dispozícií aj protišmykový systém

Certifikáty:

- Odolnosť proti oderu podľa Tabera
- Protišmykové vlastnosti podľa DIN 51130 a BGR 18: R10. K dispozícii na vyžiadanie.
- Klasifikácia a skúšanie požiarnej odolnosti podľa normy BS EN 13501-1 v systéme ArturoEP2500: Cfl-s1
- Klasifikácia a skúšanie požiarnej odolnosti v súlade s BS EN 13501-1 v systéme Arturo Resin Screed: Bfl-s1
- Skúška priepustnosti vodnej pary podľa DIN 53122 Past 1.
- Osvedčenie o zhode podľa §64 zákona o potravinách a krmivách pre zvieratá - LFGB, ako aj séria noriem EN 1186, EN 13130 a CEN / TS 14234 Materiály a predmety v styku s potravinami - Plasty.
- Testovanie chemickej odolnosti podľa DIN EN ISO 2812-3.

Údaje o výrobku:

Farebné odtiene:	Transparentné.
Balenie:	<u>4kg sada</u> A = 2,94 kg B = 1,06 kg <u>10kg sada</u> A = 7,36 kg B = 2,64 kg
Skladovateľnosť	Pri uložení v nemrazovom priestore v originálnom balení cca 6 mesiacov.

Technické údaje:

Hmotnosť zmiešaného výrobku:	Cca 1,09 kg/dm ³
Pomer miešania:	73,5 hmotnostných dielov komponentu A 26,5 hmotnostných dielov komponentu B
Obsah pevných častíc:	52%
Spotreba:	Cca 100-120 g/m ² na vrstvu Cca 100-200 g/m ² na vrstvu, viažucu prach
Doba spracovateľnosti:	Cca 30 minút*
Prídavok vody:	10% na EP povrchy (prvá aj druhá vrstva) 15% na potery, iba prvá vrstva
Vytvrdnutie:	Suchý proti prachu: po cca 8 hodinách* Pochôdzny: po cca 16 hodinách* Pretierateľný: medzi 16 - 24 hod.* (Nad 24 hodín musí byť povrch prebrúsený a bezprašný) Mechanicky zaťažiteľný: po 3 dňoch* Namáhanie chemické a vodou: po 7 dňoch*
Chemická odolnosť:	Vid' List chemickej odolnosti
Viskozita:	Cca 220 mPa.s (23°C)
Odolnosť voči oderu:	27 mg (CS-17/1000U/1000g)

*pri 20°C a 65% relatívnej vlhkosti vzduchu

Príprava podkladu:

Ako lak:

Podklad z podlahy Arturo musí byť pochôdzny, suchý, čistá a vytvrdnutý do nelepivého stavu. Podklad by nemal byť starší ako 24 hodín. Ak je starší, povrch je nutné zľahka prebrúsiť a následne odstrániť vzniknutý prach.

Ako vrstva, viažuca prach:

Podklad musí byť pevný, schopný niesť dodatočné zaťaženie a musí mať primeranú príľnavosť. Nesmie obsahovať masťnotu, olej, či nesúdržné časti. Taktiež nesmie obsahovať vrstvy, alebo nečistoty, ktoré by mohli znížiť príľnavosť. (Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm²), priemerná pevnosť v ťahu > 1,5 MPa (N/mm²), najmenšia jednotková hodnota > 1,0 MPa (N / mm²))

Pred začatím práce musí byť podklad primerane suchý:

- | | | |
|------------------------|------|-----|
| • poterové podložky: | <4 | CM% |
| • Anhydrit: | <0,3 | CM% |
| • Magnezit: | <4 | CM% |
| • Trieda betónu > B35: | <3 | CM% |
| • Trieda betónu <B35: | <4 | CM% |

Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otrieskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvoriť 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vyspravenie zmršťovacích špár, dier a iných nerovností vykonať s opravnou maltou Arturo EP 1500 Reparaturmörtel alebo s penetračným záškrabom Arturo EP 6200.

Podmienky pre spracovanie:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom.

Teplota v miestnosti a pri spracovaní:

- | | |
|-----------|---------|
| Minimálna | + 15°C |
| Maximálna | + 30 °C |
| Optimálna | + 20 °C |

Minimálna relatívna vlhkosť vzduchu: 40%.

Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 75%.

Upozornenie:

Spracovanie materiálov obsahujúcich vodu vyžaduje vhodné vetranie a teplotu. Je nutné zabrániť prievanu. Príliš vysoká vlhkosť a prievan môžu nepriaznivo ovplyvniť vytvrdzovanie, úroveň lesku a štruktúru vytvrdnutého materiálu.

Všeobecne platí že vysoké teploty a nízka vlhkosť vzduchu skracujú dobu spracovateľnosti, zatiaľ čo nízke teploty a vysoká vlhkosť predlžujú vytvrdzovanie.

Dôležité:

Jednotlivé komponenty musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu.

Pokyny pre spracovanie Arturo EP 7610:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca. 300 – 400 ot./min.) najmenej 3 minúty miešať. Podľa podkladu pridať 10% (prípadne 15%) vody a opäť premiešať.

Potom zmes preliať do čistej nádoby a dôkladne premiešať 1 minútu.

Na okrajoch naniesť náter a ihneď prepracovať 10 cm širokým nylonovým valčekom (14 mm dĺžka vlasu). Materiál na plochu nanášať 25 cm širokým nylonovým valčekom (14 mm dĺžka vlasu) do kríža, rovnomerne tenko na celej ploche a materiál dobre rozvrstviť. Plochu znova prepracovať 50 cm širokým nylonovým valčekom (14 mm dĺžka vlasu) jemne namočeným v materiáli výhradne v jednom smere a bez použitia tlaku. Valcovať krížom na aplikovaný materiál. V prípade že je práca prerušená, preschnutie materiálu môže spôsobiť viditeľné čiary a stopy po valci. Nylonové valčeky pravidelne vymieňať, po prerušení práce vždy používať nové valčeky. Po 16-24 hodinách aplikovať druhú vrstvu pre vyššie mechanické zaťaženie, rovnakým spôsobom ako prvú vrstvu.

Protišmykové varianty:

Protišmykové varianty musia byť vždy aplikované v dvoch vrstvách, s pridaním protišmykových častíc do prvej vrstvy. Druhá vrstva je aplikovaná bez použitia protišmykových častíc. Postup spracovania je rovnaký ako pri nanášaní laku bez protišmykových častíc.

Aplikácia dvoch vrstiev:

- Pre vysoké mechanické zaťaženie
- Ako protišmyková varianta
- Ako protiprašný náter

Upozornenie:

Škrabance a nerovnosti v podklade sú stále viditeľné.

Spracovanie:

Ako potiprašný náter do prvej vrstvy pridať 15% vody a do druhej vrstvy 10% vody.

Bezpečnostné upozornenie:

Je potrebné dbať na bezpečnostné upozornenia uvedené na etikete.

Odporúčame použiť materiál z rovnakej šarže. Číslo šarže je uvedené na každom balení.

Čistenie náradia:

Náradie a vybavenie očistiť ihneď po použití. Kompletne vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky.

Čistenie a ošetrovanie:

Používať neutrálne alebo ľahko alkalické (zásadité) čistiace a ošetrovacie prostriedky. Ďalšie návody vyhľadajte prosím v pokynoch RZ – Chémia pre čistenie a ošetrovanie.

Nariadenie EÚ 2004/42

(nariadenie Decopaint)

V súlade s nariadením EÚ 2004/42 je maximálna povolená koncentrácia VOCs (kategória výrobkov IIA / j, typ wb) 140 g/l v stave pripravenom na použitie (verzia 2010) , Obsah VOC v prípravku Arturo EP7610 v stave pripravenom na použitie je <140 g/l.

Zdroje dát:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností odchýliť.

Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená.

Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané. Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie. Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu.

Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbáť na právo ochrany tretích (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese podlahauz.sk

Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

Bezpečnosť pri práci a ochrana životného prostredia:

Bez obsahu rozpúšťadiel. Nie je horľavý.

Komponent A: Obsahuje amínové tužidlo; „žieravý, dráždivý“.

Komponent B: Obsahuje epoxidové živice: „Dráždivý“.

Obe zložky môžu spôsobiť podráždenie, alebo popáleniny očí a pokožky.

Môže spôsobiť, citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára.

V kvapalnej forme, „nebezpečné pre životné prostredie“, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vodných tokov, alebo skládok. Dodržiavajte bezpečnostné pokyny na štítku výrobku, ako aj kartu bezpečnostných údajov. Po vytvrdnutí má neutrálny zápach a nepredstavuje žiadne fyziologické ani ekologické riziko.

Likvidácia:

Pokiaľ je to možné pozberať zvyšky materiálu a znova ich použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Kovové / plastové obaly zbavené zvyškov, vyškrapané prípadne bez kvapiek sú recyklovateľné [Interseroh]. Nádoby s nevytvrdnutým zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdnuté zvyšky výrobkov sú zvláštny odpad.

Nádoby s vytvrdnutým zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.