

EP 7610

Popis výrobku:

Arturo náter EP 7610 je extra matný, transparentný, vode obsahujúci, 2-komponentný epoxidový podlahový lak.

Použitie***:

Vhodný ako transparentný, matný náter odolný voči opotrebovaniu na EP liate podlahy Arturo, živicové maltové zmesi a náterové EP systémy Arturo. Arturo EP 7610 je vhodný na podlahy, ktoré sú vystavené ľahkému a strednému zaťaženiu, obzvlášť na:

- Arturo liata podlaha EP 2500
- Arturo maltové zmesi EP 1000 / EP1200 / EP1250
- Arturo epoxidový náter EP 3900 / EP 3910
- Arturo epoxidový náter EP 3010 / EP 3020
- Arturo epoxidový lak EP 3950
- Potery a minerálne podklady ako vrstva viažuca prach

Vlastnosti výrobku:

- Extra matný
- Difúzne otvorený
- Trvácny
- Jednoduchá a ľahká aplikácia
- Odolný proti opotrebovaniu a poškrabaniu
- Dostupný aj protišmykový systém
- Veľmi jednoduchý na čistenie

Skúšobné certifikáty:

- Protišmykové vlastnosti testované podľa DIN 51130, BGR 18: R10. Dostupné na vyžiadanie.
- Klasifikácia a skúšanie požiarnej odolnosti podľa BS EN 13501-1 v rámci niekoľkých podlahových systémov Arturo
- Skúška priepustnosti vodných pár podľa DIN 53122 Časť 1.
- Testovanie chemickej odolnosti podľa DIN EN ISO 2812-3.
- Testované podľa AgBB v rámci niekoľkých podlahových systémov Arturo na báze PU / EP (pozri správu „DIBt Gutachten“).



Údaje o výrobku:

	<u>Sada A+B = 4 kg</u>
	A = 2,94 kg
	B = 1,06 kg
	<u>Sada A+B = 10 kg</u>
	A = 7,36 kg
	B = 2,64 kg
Balenie:	
Skladovateľnosť:	cca 6 mesiacov od dátumu výroby
Farebné odtiene:	Transparentný

Technické údaje:

Hmotnosť zmiešaného výrobku:	cca. 1,09 kg/dm ³
	<u>Ako finálny lak na epoxidovom podklade:</u>
	cca 100-100 g/m ² na vrstvu
Spotreba:	<u>Ako prach viažuca vrstva na minerálnych podkladoch:</u>
	1. vrstva cca 150 – 200 g/m ²
	2. vrstva cca 100 – 150 g/m ²
Pomer miešania:	73,5 hmotnostných dielov komp. A
	26,5 hmotnostných dielov komp. B
Prídavok vody:	10 % na EP povrchy (1. aj 2. vrstva) 15% na minerálne povrchy (iba prvá vrstva)
Doba spracovateľnosti:	cca. 30 minút*
Suchý proti prachu:	po cca 8 hodinách*
Pochôdzny:	po cca. 16 hodinách*
Pretierateľný:	po cca 16 - 24 hodinách
Mechanicky zaťažiteľný:	po 3 dňoch*
Chemické namáhanie:	po 7 dňoch*
Hrúbka vrstvy:	cca 57 µm
Odolnosť proti mrazu:	nie
Obsah pevných častíc:	52%
Viskozita (23°C):	cca. 220 mPa.s
Príhnavosť:	>1,5 N/mm ² (v závislosti od príhnavosti podkladu)



Hard-wearing and good scratch resistance



Classification of fire resistance



Open to diffusion



Universal use



Slip-resistant option



Food-safe



Impermeable



Low maintenance and maintenance friendly



Good resistance to chemicals

Typ podkladu:

Pri aplikácii ako EP lak

Podklad z podlahy Arturo musí byť pochôdzny, suchý, čistý a vytvrdnutý do nelepivého stavu. Podklad by nemal byť starší ako 24 hodín. Ak je starší, povrch je nutné zľahka prebrúsiť a následne odstrániť vzniknutý prach. Pre iné povrchy si vyžadajte technickú podporu.

Pri aplikácii ako vrstva viažuca prach

Podklad musí byť pevný, schopný niesť dodatočné zaťaženie a musí mať primeranú príľnavosť. Nesmie obsahovať masťnotu, olej, či nesúdržné časti. Taktiež nesmie obsahovať vrstvy, alebo nečistoty, ktoré by mohli znížiť príľnavosť. (Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm²), priemerná pevnosť v ťahu > 1,5 MPa (N/mm²), najmenšia jednotková hodnota > 1,0 MPa (N / mm²)).

Cementový, alebo sádrový poter musí byť starý najmenej 28 dní.

Pred začatím práce musí byť podklad primerane suchý:

- Cementové potery ≤ 5 CM%
- Kalciumsulfátové potery ≤ 0,3 CM%
- Betón triedy akosti > B 35 ≤ 3 CM%
- Betón triedy akosti < B 35 ≤ 5 CM%

Príslušná vyrovnávacía hmota na sádrovej, alebo cementovej báze (UZIN) sa musí aplikovať v súlade s pokynmi na spracovanie uvedené v technickej dokumentácii výrobu.

Pre iné povrchy a aplikácie si vyžadajte technickú podporu.

Upozornenie: Ryhy a nerovnosti v podklade budú stále viditeľné!

Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otrieskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvoriť 100 % bezprašný podklad. Väčšie opravy, vyspravenie zmršťovacích špár, dier a iných nerovností vykonať s opravnou maltou Arturo EP 1500 alebo s penetračným záškrabovou hmotou Arturo EP 6200.

Podmienky pri spracovaní:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom.

Teplota v miestnosti: Minimálna + 15 °C
Maximálna + 25 °C
Optimálna + 20 °C

Minimálna relatívna vlhkosť vzduchu: 40%.

Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 75%.

Tieto podmienky musia byť dodržané pri spracovaní aj vyzrievaní materiálov.

Nátery a laky na vodnej báze vyžadujú zaistiť vhodné vetranie a teplotu. Prievanu je nutné zabrániť.

Príliš vysoká vlhkosť a prievan môžu nepriaznivo ovplyvniť tvrdnutie, úroveň lesku a štruktúru vytvrdnutého materiálu.

(Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdnutie.)

Pokyny pre spracovanie:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B (nádobu dôkladne vyprázdniť) a elektrickým miešadlom ihneď miešať (cca. 300 – 400 ot./min.) najmenej 3 minúty. Následne pridať vodu a opäť premiešať.

Potom zmes preliať cez sitko do čistej nádoby a znova miešať cca 1 minútu.

Na okrajoch naniesť náter štetcom (nie moc, aby sa zabránilo vyschnutiu okraju) a ihneď prepracovať 10 cm širokým nylonovým valčekom (14 mm dĺžka vlasu). Materiál v ploche nanášať 25 cm širokým nylonovým valčekom (14 mm dĺžka vlasu) „do križa“ v rovnomerne v uzavretej vrstve po celej ploche.

Následne znova prepracovať 50 cm širokým nylonovým valčekom (14 mm dĺžka vlasu) jemne namočeným v materiáli, výhradne v jednom smere a bez použitia tlaku, kolmo na nanosený lak.

Nylonové valčky pravidelne vymieňať, po prerušení práce vždy používať nové valčky. Po 16 - 24 hodinách aplikovať druhú vrstvu rovnakým smerom ako prvú pre vyššie mechanické zaťaženie. Pri aplikácii vzniká riziko možných neestetických optických defektov ako stopy po valci či čiary po napájaní, ktoré nemožno úplne vylúčiť. Dodržiavaním našich pokynov však toto riziko znížite na minimum.

Protišmykové varianty:

Protišmykové varianty Arturo EP 7610 musia byť vždy aplikované v dvoch vrstvách, s pridaním protišmykových častíc do prvej vrstvy. Druhá vrstva je aplikovaná bez použitia protišmykových častíc. Spracovanie a postup je rovnaký ako pri nanášaní laku bez protišmykových častíc.

Aplikácia dvoch vrstiev:

- Pre vyššie mechanické zaťaženie
- Pre protišmykovú verziu

Upozornenie: škrabance a nerovnosti v podklade sú stále viditeľné.

Spracovanie: Pridať 15% vody pri minerálnych podkladoch do prvej vrstvy a 10% vody pre druhú vrstvu.

Upozornenie: Spracovanie lakov na vodnej báze si vyžaduje zaistiť vhodné vetranie a teplotu. Prievanu je nutné zabrániť. Príliš vysoká vlhkosť a prievan môžu nepriaznivo ovplyvniť tvrdnutie, úroveň lesku a štruktúru vytvrdnutého materiálu. Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdnutie. Šarže: Vždy používajte len produkty z rovnakej šarže. Číslo šarže je uvedené na obale.

DIBT dokument:

Správa DIBt č. G-156-19-0005/156-19-0007 na posúdenie zhody s požiadavkami budovy na ochranu zdravia (ABG) podľa MVVTB 2019/1, dodatok 8, pri inštalácii podlahových systémov „Arturo PU/EP“.

Skladovanie:

Oba komponenty je potrebné aklimatizovať na teplotu miestnosti aspoň 24 hodín. Skladovať v suchu a nemrazovom priestore v pôvodných uzatvorených baleniach.

Čistenie:

Na čerstvé znečistenie používajte čistiace obrúsky UZIN Clean box. (Kompletne vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky.) Viac informácií nájdete v pokynoch na čistenie Arturo.

Nariadenie EU 2004/42:

V súlade s nariadením EÚ 2004/42 je maximálna koncentrácia VOC (produkty kategórie IIA/j, typ wb) 140g/l v stave pripravenom na použitie (verzia 2010). Obsah VOC v Arturo EP 7610 v stave pripravenom na použitie je <140g/l.

Zdroje dát:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hmoté atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností môžu líšiť.

Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená.

Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané. Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky

potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie. Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu.

Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbajte na právo ochrany tretích (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese www.podlahauz.sk.

Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

Bezpečnosť práce a ochrana životného prostredia:

Giscode RE 1 – bez rozpúšťadiel, nehorľavý

Komponent A: Obsahuje aminové tvrdidlo / žieravý.

Komponent B: Obsahuje epoxidovú živicu / dráždivý.

Obe zložky: Môže spôsobiť podráždenie dýchacích ciest, alebo poleptanie očí, kože, alebo dýchacieho systému. Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára. Pri spracovaní dobre vetrať, používať ochranný krém na pokožku, ochranné rukavice a okuliare.

V tekutom stave „nebezpečný životnému prostrediu“, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo zeme. Je potrebné dbať mimo iného na bezpečnostné pokyny na etikete nádoby a na kartu bezpečnostných údajov. Po vytvrdnutí pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Likvidácia:

Zvyšky produktu pokiaľ možno zhromaždiť a ďalej použiť.

Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Nádoby zbavené zvyškov, vyškrapané prípadne bez kvapiek sú recyklovateľné. Nádoby s nevytvrdnutým zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdnuté zvyšky výrobkov sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdnutým zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Uzin Utz Nederland bv. pracuje so systémom kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný TUV Nederland QA. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože Uzin Utz Nederland bv. nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov Uzin Utz Nederland bv. vylúčená. Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. © Uzin Utz Nederland bv. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného zvolenia Uzin Utz Nederland bv. akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať 10/2022.

* pri 20°C, 65% relatívnej vzdušnej vlhkosti

** zamedziť veľkému kolísaniu teploty a ich rozdielom, toto vedie k teplotnému šoku a, čo má vplyv na konečný výsledok práce

*** pre ubytovacie miestnosti musia byť použité systémy s certifikátom AgBB.