

Popis výrobku:

Arturo EP 6500 je 2 komponentný penetračný náter na báze epoxidových živíc, bez rozpúšťadiel.

Použitie:

Vhodný ako penetrácia na cementové, anhydritové a magnezitové podklady.

Arturo EP 6500 je vhodný obzvlášť pre:

- penetračný náter pod EP a PU liate stierky
- na zhotovenie základného penetračného záškrabu (1 : 1 s kremičitým pieskom 0,1 – 0,3 mm) a EP malty
- ako prídržný mostík (mokrý do mokrého) pod EP malty

Optický dojem:

Lesklý.

Vlastnosti výrobku:

- Bez rozpúšťadiel
- Veľmi ľahko spracovateľný
- Nepenivý efekt
- Dobrá adhézia
- Univerzálne použitie

Testy a certifikáty:

- Osvedčenie o zhode podľa § 64 of the Foodstuffs and Animal Feed Code – LFGB ako aj na sériu noriem EN 1186, EN 13130 a CEN / TS 14234 Materiály a výrobky v kontakte s potravinami - plasty.
- Test kompatibility na mokrom betóne
- Arturo EP 6500 konštrukčná živica neobsahuje silikóny alebo iné povrchovo aktívne látky, ktoré nepriaznivo ovplyvňujú spracovanie výrobkov, ako sú farby na automobily
- Klasifikácia a skúšanie požiarnej odolnosti podľa DIN EN 13501-1 v rôznych systémoch Arturo.
- Odolnosť proti oteru podľa tabuľky.
- Testované podľa AgBB v rámci systémov PU 2060 a PU 2030.



Údaje o výrobku:

Farebné odtiene:	Transparentný
Balenie:	<u>10 kg sada</u> A = 6,67kg B = 3,33kg <u>25 kg sada</u> A = 16,67kg B = 8,33g
Skladovateľnosť:	6 mesiacov od dátumu výroby
Podmienky skladovania:	V originálnom uzatvorenom balení, v suchom a chladnom prostredí, ale chránenom pred mrazom.

Technické údaje:

Hmotnosť zmiešaného výrobku:	cca. 1,10 kg/dm ³
Pomer miešania:	66,7 hmotnostných dielov komponentu A 33,3 hmotnostných dielov komponentu B
Obsah pevných častíc:	100%
Spotreba:	cca 125 – 250 g/m ² (ako základný náter) cca 400 – 600 g/m ² (ako penetračný záškrab) v závislosti na podklade
Doba spracovateľnosti:	cca. 20 minút*
Vytvrdnutie:	<u>Suchý proti prachu:</u> po cca. 8 hodinách <u>Pochôdzny:</u> po cca. 16 hodinách* <u>Pretierateľný:</u> v dobe po cca 16 hod. do max. 24 hod.*
Viskozita:	cca. 860 mPa·s (23°C)

*Pri 20 °C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu

Podklad

Podklad musí byť dostatočne nosný, jemne drsný, pevný, bez mastnoty a olejov a taktiež bez neprídržných častíc, priľnavosť znižujúcich vrstiev a nečistôt.

Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm²). Pevnosť v odtrhu priemerná > 1,5 MPa (N/mm²), najnižšia jednotlivá hodnota > 1,0 MPa (N/mm²).

Podklad musí byť pred spracovaním dostatočne suchý:

Cementové potery:	≤ 4 CM %
Ahydrit:	≤ 0,5 CM %
Magnezit:	2 – 4 CM %
Betón pevnostnej triedy >B35:	≤ 3 CM %
Betón pevnostnej triedy >B35:	≤ 4 CM %

Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otrieskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvoriť 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vyspravenie zmršťovacích špár, dier a iných nerovností vykonať s opravnou maltou Arturo EP 1500 Reparaturmörtel alebo s penetračným záškrabom Arturo EP 6200.

Podmienky pre spracovanie:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom.

Teplota v miestnosti a pri spracovaní:

Minimálna	+ 15°C
Maximálna	+ 30 °C
Optimálna	+ 20 °C

(Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdnutie.)

Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 80 %.

Pokyny pre spracovanie Arturo EP 6500:

Ako základný náter:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 3 minúty miešať.

Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať. Na okrajoch naniesť štetcom a prepracovať valčekom. Rozmiešaný výrobok nanášať na pripravený podklad gumovou stierkou rovnomerne a dostatočne v uzavretej vrstve, prípadne nanášať nylonovým valčekom. Ako prídržnú vrstvu pod nátery naniesť jednu vrstvu Arturo EP 6500.

Ako tenký penetračný záškrab:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 2 minúty miešať.

Následne preliať do čistej nádoby. Pridať kremičitý piesok (0,1 - 0,3 mm) v max. pomere 1:1 hmotnostných dielov a ešte raz cca. 1 minútu intenzívne premiešať. Rozmiešaný výrobok nanášať hladidlom v jednej uzavretej tenkej vrstve rovnomerne na podklad.

Penetrovanie s presypom piesku:

Táto penetrácia sa používa ako adhézna vrstva pod maltové zmesi, nivelačné hmoty, alebo kamienkové podlahy a je ju potrebné presypať s kremičitým pieskom frakcie 0,3-0,8 s prebytkom. Po vytvrdnutí prebytočný piesok odstrániť a skontrolovať či na podklade zostalo dostatok piesku a následne sa môže začať s aplikáciou nivelačnej hmoty. V prípade že sa penetrácia na niektorých miestach úplne odstráni a piesok úplne pozametá je potrebné postup opakovať (penetrovanie + presyp kremičitým pieskom).

Dôležité pokyny:

Oba komponenty sa musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu.

Bezpečnostné upozornenie:

Je nutné dbať na bezpečnostné pokyny pre spracovanie uvedené na etikete výrobku.

Čistenie náradia:

Náradie atď. očistiť ihneď po použití. Kompletne vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky.

EU-nariadenie 2004/42 (Decopaint – smernica)

Podľa smernice EU 2004/42 je stanovený maximálny obsah prchavých organických látok (VOC) kategórie výrobku IIA/j typ sb – v hotovom stave na 500 g/l (stav k roku 2010). Obsah prchavých organických látok (VOC) u výrobkov Arturo EP 6500 v hotovom stave je <500 g/l.

Databáza:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hmote atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností odchýliť.

Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená. Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu, ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané. Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie.

Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu.

Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbať na právo ochrany tretích osôb (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese www.podlahauz.sk

Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

Bezpečnosť a ochrana práce:

Bez rozpúšťadiel. Nie je horľavá.

Komponent A: Obsahuje epoxidovú živicu / dráždivý.

Komponent B: Obsahuje amínové tužidlo, zdraviu škodlivé a „žieravé“.

Obidva komponenty: môžu spôsobiť podráždenie očí, dýchacích orgánov a pokožky. Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára. Pri spracovaní nosiť vhodné ochranné rukavice a okuliare. V tekutom stave „nebezpečný životnému prostrediu“, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo zeme.

Je potrebné dbať mimo iného na bezpečnostné pokyny na etikete nádoby, Kartu bezpečnostných údajov.

Po vytvrdnutí pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Likvidácia: Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Kovové obaly zbavené zvyškov, vyškrabané prípadne bez kvapiek sú recyklovateľné [Interseroh]. Nádoby s nevytvrdeným zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdené zvyšky výrobkov sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdeným zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Unipro pracuje so systémom kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný TUV Nederland QA. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože Unipro bv nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov Unipro vylúčená. Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. ©Unipro bv 2017. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného zvolenia Unipro bv akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať.