

## EP 6500

### Popis výrobku:

Arturo EP 6500 je 2 komponentná penetrácia na báze epoxidových živíc, bez obsahu rozpúšťadiel.

### Použitie:\*\*\*

Vhodný ako penetrácia na cementové, anhydritové a magnezitové podklady.

Arturo EP 6500 je vhodný obzvlášť ako:

- penetrácia pod EP a PU liate stierky
- na zhotovenie záškrabovej špachtľovacej vrstvy (1 : 1 s kremičitým pieskom 0,1 – 0,3 mm) a EP malty
- ako prídržný mostík (mokry do mokrého) pod EP malty,
- zlepšenie príľnavosti na porézne podklady na ktoré sa budú aplikovať Arturo podlahy z umelých živíc.

### Vlastnosti výrobku:

- Bez rozpúšťadiel
- Nepenivý efekt
- Pre aplikáciu valcom a špachtľou (hladidlom)
- Veľmi ľahko spracovateľný
- Dobrá adhézia (aj ako medzivrstva)
- Univerzálne použitie
- Rýchly systém v kombinácii s Arturo Epoxy Accelerator

### Testy a certifikáty:

- Test adhézie pri pôsobení na spodnú vlhkosť podľa DIN EN 13578
- Test na prítomnosť substancií, ktoré nepriaznivo ovplyvňujú prostredníctvom priameho kontaktu povrchové laky (napr. pri automobiloch)
- Test odolnosti proti obrusu podľa Taber DIN EN 53754
- Klasifikácia a skúšanie požiarnej odolnosti podľa DIN EN 13501-1 v rôznych systémoch Arturo.
- Testované v systéme AgBB v rámci rôznych systémov Arturo PU podlahových systémov
- Osvedčenie o zhode podľa § 64 súboru pre potraviny a krmivá, rovnako ako na sériu noriem EN 1186, EN 13130 a CEN / TS 14234 „Materiály a výrobky v kontakte s potravinami – plasty“.



Food-safe



Classification of fire resistance



Compatible with underfloor heating



Solvent-free and low-emission



Universal use



Resistant to moisture at the reverse side



### Údaje o výrobku:

Balenie:	Sada A+B = 2,5 kg A = 1,65 kg B = 0,83 kg Sada A+B = 10 kg A = 6,67kg B = 3,33kg Sada A+B = 25 kg A = 16,67kg B = 8,33kg Sada A+B = 600 kg A = 2 x 200 kg B = 200 kg
Skladovateľnosť:	6 mesiacov od dátumu výroby
Farebné odtiene:	Transparentný

### Technické údaje:

Hmotnosť zmiešaného výrobku:	cca. 1,10 kg/dm <sup>3</sup>
Spotreba:	cca 200 - 400 g/m <sup>2</sup> (ako základný penetračný náter) cca 500 – 1300 g/m <sup>2</sup> (ako záškrab) v závislosti na podklade
Pomer miešania:	66,67 hmotnostných dielov komp. A 33,33 hmotnostných dielov komp. B
Doba spracovateľnosti:	cca. 20 minút*
Suchý proti prachu:	Po cca 8 hodinách*
Pochôdzny:	po cca. 16 hodinách*
Pretierateľný:	v dobe po cca 16 hod. do max. 24 hod.* (+7% Arturo EP Accelerator: cca 3hod.)
Odolnosť proti mrazu:	áno**
Obsah pevných častíc:	100%
Viskozita (23°C):	cca. 860 mPa.s
Príľnavosť:	>1,5N / mm <sup>2</sup> (v závislosti od príľnavosti podkladu)

## Podklad, vlastnosti:

Podklad musí byť dostatočne nosný, jemne drsný, pevný, bez mastnoty a olejov a taktiež bez neprídržných častí, príľnavosť znižujúcich vrstiev a nečistôt.

Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm<sup>2</sup>). Pevnosť v odtrhu priemerná > 1,5 MPa (N/mm<sup>2</sup>), najnižšia jednotlivá hodnota > 1,0 MPa (N/mm<sup>2</sup>).

Podklad musí byť pred spracovaním dostatočne suchý:

- CT Cementové potery: ≤ 4 CM %
- CA Kaliumsulfátové potery ≤ 0,3 CM %
- Magneziový poter ≤ 4 CM %
- Betón pevnostnej triedy
- C30/37: ≤ 4 CM %
- C35/45: ≤ 3 CM %

## Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otrieskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvoriť 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vyspravenie zmrašťovacích škár, dier a iných nerovností vykonať s opravnou maltou Arturo EP 1500 alebo s záškrabovou špachtľovacou hmotou Arturo EP 6200.

## Podmienky pre spracovanie:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom.

Teplota v miestnosti a pri spracovaní:

Minimálna + 15°C

Maximálna + 30 °C

Optimálna + 20 °C

(Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdnutie.)

Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 80 %.

Tieto podmienky je nutné dodržiavať ako pri spracovaní, tak aj pri vyzrievaní materiálu.

## Pokyny pre spracovanie:

### Ako penetrácia:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 2 minúty miešať.

Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať. Na okrajoch naniesť štetcom a prepracovať valčekom. Rozmiešaný výrobok nanášať na pripravený podklad gumovou stierkou rovnomerne a dostatočne v uzavretej vrstve, prípadne nanášať nylonovým 25 cm širokým valčekom. Ako prídržnú vrstvu pod nátery naniesť jednu vrstvu Arturo EP 6500.

### Ako záškrabová špachtľovacia hmota:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 2 minúty miešať.

Následne preliať do čistej nádoby. Pridať kremičitý piesok (0,1 - 0,3 mm) v max. pomere 1:1 hmotnostných dielov a ešte raz cca. 1 minútu intenzívne premiešať. Rozmiešaný výrobok nanášať hladidlom v jednej uzavretej tenkej vrstve rovnomerne na podklad.

### Penetrovanie s presypom piesku:

Čerstvo nanesenú penetráciu je potrebné presypať s kremičitým pieskom frakcie 0,3-0,8 s prebytkom. Po vytvrdnutí prebytočný piesok odstrániť a skontrolovať či na podklade zostalo dostatok piesku a následne sa môže začať s aplikáciou ďalšej vrstvy. V prípade že sa penetrácia na niektorých miestach úplne odstráni a piesok úplne pozametá je potrebné postup opakovať (penetrovanie + presyp kremičitým pieskom).

Táto penetrácia sa používa ako adhézna vrstva pod maltové zmesi, nivelačné hmoty, alebo kamienkové podlahy.

### Rýchle verzia:

Proces je možno aj skrátiť s použitím urýchľovača Arturo Epoxy Accelerator.

Penetráciu Arturo EP 6500 zmiešať podľa pokynov v TL a následne pridať 7% urýchľovača. Následne opäť premiešať. Vytvrdnutie po cca 3 hodinách.

Pozor! Doba spracovania sa doba spracovania znižuje na cca 20 minút. Dlhá čakacia doba sa skrúti, ale môže to mať vplyv na negatívny vplyv na konečný výsledok.

### Pozor!:

Väčšie množstvo zostatkového materiálu môže byť dôvodom exotermickej reakcie pôvodcom jeho veľkého zohriatia a vzniku zápachu a dymu. Preto nesmie byť v balení ponechané množstvo väčšie ako 100g zamiešaného materiálu a balenie má byť odložené na bezpečnom a dobre vetranom mieste. Pri väčšom množstve zostatkového materiálu v balení prisypťe kremičitý piesok.

## DIBT dokument:

Správa DIBt č. G-165-19-0005 / G-156-19-0007 na posúdenie zhody s požiadavkami budovy na ochranu zdravia (ABG) podľa MVVTB 2019/1, dodatok 8, pri inštalácii podlahových systémov „Arturo PU/EP“.

## Skladovateľnosť:

Oba komponenty sa musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu. Skladovať v originálnom uzatvorenom balení, v suchu, chlade, ale chrániť pred mrazom.

### Bezpečnostné upozornenie:

Je nutné dbať na bezpečnostné pokyny pre spracovanie uvedené na etikete výrobku.

## Čistenie a ošetrovanie:

Na čerstvé znečistenie používajte čistiace obrúsky UZIN Clean box. (Kompletne vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky.)

Pre viac informácií prečítajte spomenuté odporúčenia pre čistenie.

## EU-nariadenie 2004/42

### (Decopaint – smernica)

Podľa smernice EU 2004/42 je stanovený maximálny obsah prchavých organických látok (VOC) kategórie výrobku IIA/J typ sb – v hotovom stave na 500 g/l (stav k roku 2010). Obsah prchavých organických látok (VOC) u výrobkov Arturo EP 6500 v hotovom stave je <500 g/l.

## Databáza:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hmotnosti atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností odchýliť.

## Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená. Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu, ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané. Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie.

Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu.

Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbajte na právo ochrany tretích osôb (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese [www.podlahauz.sk](http://www.podlahauz.sk)

Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

## Bezpečnosť práce a ochrana životného prostredia:

GISCODE RE 1 - Bez rozpúšťadiel. Nie je horľavý.

Komponent A: obsahuje epoxidovú živicu/ dráždivý

Komponent B: obsahuje aminové tužidlo / žieravý.

Obe zložky môžu spôsobiť podráždenie očí, pokožky, alebo dýchacieho systému. Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára.

Pri spracovaní používať ochranný krém na pokožku, ochranné rukavice a okuliare.

V tekutej forme „Nebezpečné pre životné prostredie“, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme.

Je potrebné dbať mimo iného predpisy GefStoffV, TRGS 610 a na bezpečnostné pokyny na etikete nádoby a karte bezpečnostných údajov. Po vytvrdnutí pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

## Likvidácia:

Zvyšky produktu pokiaľ možno zhromaždiť a ďalej použiť.

Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Nádoby zbavené zvyškov, vyškrapané prípadne bez kvapiek sú recyklovateľné.

Nádoby s nevytvrdeným zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdené zvyšky výrobkov sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdeným zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Uzin Utz Nederland bv. pracuje so systémom kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný TUV Nederland QA. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože Uzin Utz Nederland bv. nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov Uzin Utz Nederland bv. vylúčená. Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. © Uzin Utz Nederland bv. 0921. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného zvolenia Uzin Utz Nederland bv. akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať.

\* pri 20°C, 65% relatívnej vzdušnej vlhkosti

\*\* zamedziť veľkému kolísaniu teploty a ich rozdielom, toto vedie k teplotnému šoku a, čo má vplyv na konečný výsledok práce

\*\*\* pre bytové miestnosti musí byť použitý certifikovaný systém s AgBB