

## EP 6200

### Popis výrobku:

Arturo EP 6200 je vyhladzovacia záškrabová, pigmentovaná, špeciálne plnená 2 komponentná hmota na báze epoxidových živíc, bez obsahu rozpúšťadiel.

### Použitie:\*\*\*

Vhodný na vyrovnávanie drsnosti podkladov pod nátery a stierky Arturo na cementové podklady.

Arturo EP 6200 je vhodný obzvlášť ako:

- vyhladzovací záškrab pod EP a PU nátery a liate stierky
- penetrácia
- vyrovnávací hmota

Pre iné podklady si vyžiadajte technické poradenstvo.

### Vlastnosti výrobku:

- Bez rozpúšťadiel
- Efektívne vyrovnávanie
- Vynikajúce tesniace vlastnosti – vyplňanie pórov
- Veľmi ľahko spracovateľný (ideálne hladidlom)
- Dobrá adhézia (aj ako medzivrstva)
- Rýchly systém v kombinácii s Arturo Epoxy Accelerator

### Testy a certifikáty:

- Testované podľa AgBB v rámci niekoľkých podlahových systémov na báze PU. Obsahuje správu DIBt (pozri časť „správa DIBt“).
- Klasifikácia a skúšanie požiarnej odolnosti podľa BS EN 13501-1 v rámci niekoľkých podlahových systémov Arturo.



Classification of fire resistance



Compatible with underfloor heating



Can be used for renovations



Low-emission



Universal use



### Údaje o výrobku:

	<b>Sada A+B = 10 kg</b>
	A = 8,50 kg
	B = 1,50 kg
Balenie:	<b>Sada A+B = 25 kg</b>
	A = 21,25 kg
	B = 3,75 kg
Skladovateľnosť:	6 mesiacov od dátumu výroby
Farebné odtiene:	Svetlo šedá

### Technické údaje:

Hmotnosť zmiešaného výrobku:	cca. 1,60 kg/dm <sup>3</sup>
Spotreba:	cca 500 – 1300 g/m <sup>2</sup> v závislosti na podklade
Pomer miešania:	85,0 hmotnostných dielov komp. A 15,0 hmotnostných dielov komp. B
Doba spracovateľnosti:	cca. 20 minút*
Suchý proti prachu:	Po cca 6 hodinách*
Pochôdzny:	po cca. 16 hodinách*
Pretierateľný:	v dobe po cca 16 hod. do max. 24 hod.* (+7% Arturo EP Accelerator: cca 3hod.)
Odolnosť proti mrazu:	áno**
Obsah pevných častíc:	100%
Viskozita (23°C):	cca. 2220 - 2550 mPa.s
Priľnavosť:	>1,5N / mm <sup>2</sup> (v závislosti od priľnavosti podkladu)

## Podklad, vlastnosti:

Podklad musí byť dostatočne nosný, jemne drsný, pevný, bez masnoty a olejov a taktiež bez neprídržných častíc, príľnavosť znižujúcich vrstiev a nečistôt.

Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm<sup>2</sup>). Pevnosť v odtrhu priemerná > 1,5 MPa (N/mm<sup>2</sup>), najnižšia jednotlivá hodnota > 1,0 MPa (N/mm<sup>2</sup>).

Podklad musí byť pred spracovaním dostatočne suchý:

- CT Cementové potery: ≤ 4 CM %
- CA Kaliumsulfátové potery ≤ 0,3 CM %
- Magneziový poter ≤ 4 CM %
- Betón pevnostnej triedy
- C30/37: ≤ 4 CM %
- C35/45: ≤ 3 CM %

## Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otrieskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvoriť 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vyspravenie zmrašťovacích škár, dier a iných nerovností vykonať s opravnou maltou Arturo EP 1500, alebo so záškrabovou špachtľovacou hmotou Arturo EP 6200.

## Podmienky pre spracovanie:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom.

Teplota v miestnosti a pri spracovaní:

Minimálna	+ 15°C
Maximálna	+ 30 °C
Optimálna	+ 20 °C

(Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdenie.)

Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 80 %.

Tieto podmienky je nutné dodržiavať ako pri spracovaní, tak aj pri vyzrievaní materiálu.

## Systémová skladba:

### Penetrácia:

Epoxidová penetrácia Arturo – závisí od podkladu

### Záškrab:

Arturo EP 6200

## Pokyny pre spracovanie:

### Ako penetrácia:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 3 minúty miešať.

Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať. Rozmiešaný výrobok nanášať na pripravený podklad pomocou špachtle, gumovej stierky, alebo hladidla metódou protiťahu. Pri vyššej hrúbke / spotrebe je možné pridať cca 30% kremičitého piesku frakcie 0,3-0,8 mm.

### Rýchle verzia:

Proces je možno aj skrátiť s použitím urýchľovača Arturo Epoxy Accelerator.

Penetráciu Arturo EP 6200 zmiešať podľa pokynov v TL a následne pridať 7% urýchľovača. Následne opäť premiešať. Vytvrdenie po cca 3 hodinách.

Pozor! Doba spracovania sa doba spracovania znižuje na cca 20 minút. Dlhá čakacia doba sa skrúti, ale môže to mať vplyv na negatívny vplyv na konečný výsledok.

### Upozornenie:

Väčšie množstvo zostatkového materiálu môže byť dôvodom exotermickej reakcie pôvodcom jeho veľkého zohriatia a vzniku zápachu a dymu. Preto nesmie byť v balení ponechané množstvo väčšie ako 100g zamiešaného materiálu a balenie má byť odložené na bezpečnom a dobre vetranom mieste. Pri väčšom množstve zostatkového materiálu v balení prisypťe kremičitý piesok.

## DIBT dokument:

Správa DIBt č. G-165-19-0005 na posúdenie zhody s požiadavkami budovy na ochranu zdravia (ABG) podľa MVVTB 2019/1, dodatok 8, pri inštalácii podlahových systémov „Arturo PU“.

## Skladovateľnosť:

Oba komponenty sa musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu. Skladovať v originálnom uzatvorenom balení, v suchu, chlade, ale chrániť pred mrazom.

## Čistenie a ošetrovanie:

Na čerstvé nečistoty odporúčame používať čistiace vlhčené utierky UZIN Clean Box. Náradie, nástroje atď. očistiť ihneď po použití. Kompletne vytvrdený materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

## EU-nariadenie 2004/42

Podľa smernice EU 2004/42 je stanovený maximálny obsah prchavých organických látok (VOC) kategórie výrobku IIA/j typ sb – v hotovom stave na 500 g/l (stav k roku 2010). Obsah prchavých organických látok (VOC) u výrobkov Arturo EP 6200 v hotovom stave je <500 g/l.

## Zdroje dát:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hmoté atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností môžu líšiť.

## Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená.

Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané. Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie. Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu. Zmeny v technických listoch sú vyhradené. Dbať na právo ochrany tretích (osoby, firmy, inštitúcie). Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese [www.podlahauz.sk](http://www.podlahauz.sk). Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

## Bezpečnosť práce a ochrana životného prostredia:

GISCODE RE 1 - Bez rozpúšťadiel. Nie je horľavá.

Komponent A: Obsahuje epoxidovú živicu / dráždivý.

Komponent B: Obsahuje amínové tužidlo / žieravý.

Obidva komponenty: dráždivé, prípadne môžu spôsobiť podráždenie očí, dýchacích orgánov a pokožky. Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára. Pri spracovaní nosiť vhodné ochranné rukavice a okuliare. V tekutom stave „nebezpečný životnému prostrediu“, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vód alebo zeme. Je potrebné dbať mimo iného predpisy GefStoffV, TRGS 610 a na bezpečnostné pokyny na etikete nádoby a karte bezpečnostných údajov. Po vytvrdnutí pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

## Likvidácia:

Tam kde je to možné je možné zhromaždiť zvyšky produktu a znova ho použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vód alebo do zeme. Kovové obaly zbavené zvyškov, vyškrapané sú recyklovateľné. Nádoby s nevytvrdeným zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdené zvyšky výrobkov sú špeciálny odpad. Nádoby s vytvrdeným zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

UZIN Utz Nederland bv pracuje so systémom zabezpečenia kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný TÜV Nederland. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože UZIN Utz Nederland bv nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov UZIN Utz Nederland bv vylúčená. Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. © UZIN Utz Nederland bv 2019. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného povolenia UZIN Utz Nederland bv akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať. 09/2021

\* pri 20°C, 65% relatívnej vzdušnej vlhkosti

\*\* zamedziť veľkému kolísaniu teploty a ich rozdielom, toto vedie k teplotnému šoku a, čo má vplyv na konečný výsledok práce

\*\*\* pre ubytovacie miestnosti musia byť použité systémy s certifikátom AgBB.