

Popis výrobku:

Arturo základný stierkovací náter EP 6200 Kratzspachtel je ľahko sfarbený, predhotovený, bez rozpúšťadiel, 2 komponentový základný stierkovací náter na báze epoxidových živíc.

Použitie:

Vhodný ako základný stierkovací náter/ vyrovnávanie na cementové, anhydritové a magnezitové podklady.

Arturo EP 6200 Kratzspachtel je vhodný obzvlášť ako:

Základný stierkovací náter/ vyrovnávanie pod Arturo liate podlahy a nátery.

Optický dojem:

Lesklý.

Vlastnosti výrobku:

- Dobrá príľnavosť pre ďalší náter
- Dobre nivelujúci
- Veľmi dobre utesňuje/ vypĺňa póry
- Bez rozpúšťadiel

Skúšobné certifikáty:

Chovanie pri požiare:

Öti Nr. 57471

Údaje o výrobku:

Farebné odtiene:	
Balenie:	10 kg sada = A = 8,50kg B = 1,50 kg 25 kg sada = A = 21,25 kg B = 3,75 kg
Skladovateľnosť:	Pri uložení v nemrazovom priestore v originálnom balení cca. 6 mesiacov.
Odolnosť vytvrdnutého výrobku proti mrazu:	Áno (Pri zabránení veľkým teplotným rozdielom v krátkej dobe).

Technické údaje:

Hmotnosť zmiešaného výrobku:	Cca. 1,60 kg/dm ³
Pomer miešania:	85,0 hmotnostných dielov komponentu A 15,0 hmotnostných dielov komponentu B
Obsah pevných častíc:	100%
Spotreba:	500 – 1300 g/m ² na vrstvu, v závislosti na podklade
Doba spracovateľnosti:	Cca. 20 minút*
Vytvrdnutie:	Suchý proti prachu: po cca. 6 hodinách Pochôdzny: po cca. 16 hodinách* Pretierateľný: v dobe po cca 16 do max. 24 hod.*
Trieda požiaru: (lakované s Arturo EP 3900)	Podľa DIN 4102: B1 Podľa DIN EN 13 501-1_C (fl) s1

*Pri 20 °C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu.

Podklad

Podklad musí byť dostatočne nosný, jemne drsný, pevný, bez mastnoty a olejov a taktiež bez neprídržných častíc, príľnavosť znižujúcich vrstiev a nečistôt.

Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm²). Pevnosť v odtrhu priemerná >1,5 MPa (N/mm²), najnižšia jednotlivá hodnota > 1,0 MPa (N/mm²).

Podklad musí byť pred spracovaním dostatočne suchý:

Cementové potery	≤ 4 CM %
Kalciumsulfátové potery	≤ 0,5 CM%
Magnezitové potery	2 -4 CM %
Betón triedy akosti > B 53	≤ 3 CM %
Betón triedy akosti < B 35	≤ 4 CM %

Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otryskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvoriť 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vyspravenia zmršťovacích špár, vylomenia a iné nerovnosti vykonať s opravnou maltou Arturo EP 1500 Reparaturmörtel.

Podmienky pre spracovanie:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom.

Teplota v miestnosti a pri spracovaní:

Minimálna + 15 °C

Maximálna + 30 °C

Optimálna + 20 °C

(Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdnutie.)

Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 80 %.

Dôležité:

Jednotlivé komponenty sa musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu.

Pokyny pre spracovanie Arturo EP 2500:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot. /min.) najmenej 3 minúty miešať. Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať. Rozmiešaný výrobok naniesť na pripravený podklad a hladítkom prípadne tvrdou gumenou špachtľou stierkovaním rozvrstviť.

Dôležité:

Výrobok je samorozlievací a môže byť pri väčších hrúbkach vrstvy doplnený väčším množstvom plameňom sušeného kremičitého piesku.

Bezpečnostné upozornenie: Je nutné dbať na bezpečnostné pokyny pre spracovanie uvedené na etikete.

Čistenie náradia:

Náradie, nástroje atď. očistiť ihneď po použití. Kompletne vytvrdnutý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

Databáza:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hnote atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností odchýliť.

Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená. Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu, ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané. Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie.

Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu.

Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbajte na právo ochrany tretích (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese www.arturoflooring.de.

Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

Bezpečnosť a ochrana práce:

GISCODE RE 1 – Bez rozpúšťadiel. Nie je zápalná.

Komponent A: Obsahuje epoxidovú živicu / Xi: „Dráždivý“.

Komponent B: Obsahuje amínové tvrdidlo / C: „Žieravý“.

Obidva komponenty: Dráždenie prípadne poleptanie očí, dýchacích orgánov a pokožky možné. Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára. Pri spracovaní nosiť vhodné ochranné rukavice a okuliare. V tekutom stave nebezpečný životnému prostrediu, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo zeme.

Je potrebné dbať mimo iného na: Predpisy GefStoffV a TRGS 610 / Bezpečnostné pokyny na etikete nádoby, Kartu bezpečnostných údajov, Informácie o skupine výrobkov a Návod vzorovej prevádzky stavby BG Bau pre GISCODE RE 1, Inštrukcie BG Bau „Epoxidové živice v stavebnom hospodárstve“. Po vytvrdnutí pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Likvidácia: Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Kovové obaly zbavené zvyškov, vyškrapané prípadne bez kvapiek sú recyklovateľné [Interseroh]. Nádoby s nevytvrdnutým zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdnuté zvyšky výrobkov sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdnutým zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

CE označenie

Unipro pracuje so systémom kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný T/V Nederland QA. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože Unipro bv nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov Unipro vylúčená. Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. ©Unipro bv 2011. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného zvoľení Unipro bv akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať.

C E	
© 09 Unipro B.V. Industriestraat 15 NL-7480 EW HAAKSBERGEN	
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4-B(fl) Epoxidový náter	**
Chovanie pri požiari:	B(fl)-s1
Uvoľňovanie korozívnych substancií:	SR
Priepustnosť vody:	NPD*
Odolnosť opotrebovania:	AR 0,5
Priľnavosť v ťahu: ≥	B 2,0
Rázuvzdornosť: ≥	IR 4
Zvuková izolácia:	NPD*
Pohľovanie zvuku:	NPD*
Tepelná izolácia:	NPD*
Chemická odolnosť:	NPD*
* NPD = údaj neuvedený	
** = Testované v PU 2030 a PU 2060 systéme	