

Popis výrobku:

Arturo náter EP 3950 Versiegelung je nízkoviskózný, transparentný, 2 komponentný epoxidový podlahový náter, bez rozpúšťadiel.

Použitie:

Vhodný ako trvanlivý, bezošvý, odolný proti opotrebeniu, transparentný náter cementových podkladov a nasýpaných/posypaných liatych epoxidových podláh EP Beschichtungen. Arturo EP 3950 Versiegelung je vhodný ako náter ľahko až stredne namáhaných podláh, obzvlášťpre:

- Minerálne podklady
- Chipsy podlahy EP Arturo Flakes (s prebytkom)
- Einstreubelag, EP 9000 epoxidové pojivo s posypom
- Abgestreute EP Beschichtungen (nátery alebo liata podlaha posypané s prebytkom kremičitým pieskom.)
- V spojení s Arturo Ballotini

Optický dojem:

Lesklý/ ľahko štruktúrovaný

Vlastnosti výrobku:

- Bezošvý
- Bez rozpúšťadiel a takmer bez pachu
- Odolný proti opotrebeniu
- Dobrá odolnosť chemikáliám
- Ľahké čistenie
- Neobsahuje nonylfenol

Podklad

Podklad musí byť dostatočne nosný, jemne drsný, pevný, bez mastnoty a olejov a taktiež bez neprídržných častíc, príľnavosť znižujúcich vrstiev a nečistôt.

Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm²). Pevnosť v odtrhu priemerná > 1,5 MPa (N/mm²), najnižšia jednotlivá hodnota > 1,0 MPa (N/mm²).

Podklad musí byť pred spracovaním dostatočne suchý:

Cementové potery	≤ 4 CM %
Betón triedy akosti > B 35	≤ 3 CM %
Betón triedy akosti < B 35	≤ 4 CM %

Údaje o výrobku:

Farebné odtiene:	Transparentný
Balenie:	5 kg sada: A = 3,25 kg B = 1,75 kg 10 kg sada: A = 6,50 kg B = 3,50 kg
Hrúbka vrstvy:	Cca. 175 - 300 μm
Skladovateľnosť:	Pri uložení v nemrazovom priestore v originálnom balení cca. 12 mesiacov.
Odolnosť vytvrdnutého výrobku proti mrazu:	Áno (pri zabránení veľkým teplotným rozdielom v krátkej dobe).

Technické údaje:

Hmotnosť zmiešaného výrobku:	Cca. 1,08 kg/dm ³
Pomer zamiešania	65 hmotnostných dielov komponentu A 35 hmotnostných dielov komponentu B
Obsah pevných častíc:	100%
Spotreba:	Max. 100 g/m ² na vrstvu, v závislosti na podklade.
Doba spracovateľnosti:	Jednu otvorenú nádobu priebežne spracovať.
Vytvrdnutie:	Suchá proti prachu: po cca. 16 hodinách* Pochôdzny: po cca. 16 hodinách* Pretierateľný: v dobe do max. 24 hod.* (Nad 24 hodín musí byť povrch prebrúsený a bezprašný) Mechanicky zaťažiteľný po 7 dňoch* Namáhanie chemické a vodou po 7 dňoch*
Chemická tvrdosť :	Vid' List chemickej odolnosti

*Pri 20 °C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu.

Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a rovnako znečistenia mechanicky odstrániť (napr. otryskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvoriť 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vysprávky zmršťovacích škár, vylomenia a iné nerovnosti vykonať zodpovedajúcim materiálom.

Systémová skladba:

Napr. minerálny podklad.

Základný náter: prvá vrstva EP 3950

Vrchný náter: druhá vrstva EP 3950

Pri veľkej savosti bude prípadne nutný tretí náter Arturo EP 3950

Podmienky pri spracovaní:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom.

Teplota v miestnosti: Minimálna + 15 °C.
 Maximálna + 30 °C
 Optimálna + 20 °C

(Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdenie).

Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 80%

Dôležité:

Jednotlivé komponenty sa musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu.

Pokyny pre spracovanie Arturo EP 3950

Versiegelung:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot. /min.) najmenej 2 minúty miešať. Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať.

Na okrajoch naniesť náter štetcom a prepracovať valčekom. Rozmiešaný výrobok nanášať na pripravený podklad štetcom alebo plyšovým valčekom rovnomerne a tenko v uzatvorenej vrstve (najmenej v 2 vrstvách)- Čerstvú vrstvu prepracovať 50 – 70 cm valčekom. Stále spracovávať čerstvú do čerstvého a nie vo veľkých plochách, aby sa zabránilo nánosom na reagujúcom materiáli.

Pri spracovaní je nutné zabrániť dlhším prestojom, aby sa zabránilo viditeľnému napájaniu už tuhnúceho náteru.

Pre pretieranie náteru musí byť práve nanosená vrstva vytvrdená do absolútne nelepivého stavu. Pri dobe čakania dlhšej než 24 hodín je nutné nanosenú vrstvu zdrsníť prebrúsením. Následne prebrúsenú plochu 100 % zbaviť prachu vysávačom a vyčistením vlhkou utierkou.

S Arturo Ballotini:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 2 minúty miešať. Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať. Potom pridať do náteru Arturo EP 3950 Versiegelung 30 % hmotnostného podielu, Arturo Ballotini 180 – 300 µm alebo 250 – 425 µm. Hmotu ešte raz dobre premiešať.

Premiešaný materiál (200 g/ m² + 30% hmotnostného dielu Arturo Ballotini) nalievať v malých množstvách a ihneď hladítkom (ocelovým) ostro cez zrno stiahnuť a spätným ťahom stierkovať. Ihneď potom prevalcovať štruktúrovaným (hrubým) valčekom postupom do kríža.

Bezpečnostné upozornenie:

Je nutné dbať na bezpečnostné pokyny spracovanie uvedené na etikete.

Čistenie náradia:

Náradie, nástroje atď. očistiť ihneď po použití. Kompletne vytvrdený materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

Čistenie a ošetrovanie:

Používať neutrálne alebo ľahko alkalické (zásadité) čistiace a ošetrovacie prostriedky. Ďalšie návody vyhľadajte prosím v pokynoch RZ- Chémie pre čistenie a ošetrovanie.

Databáza:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hmotnosti atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností odchyliť.

Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená. Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané.

Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie. Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu. Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbať na právo ochrany tretích (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese www.podlahauz.sk

Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

Bezpečnosť a ochrana práce:

GISCODE RU 1 – Bez rozpúšťadiel. Nie je zápalná.

Komponent A: Obsahuje epoxidovú živicu / Xi: „Dráždivý“

Komponent B: Obsahuje amínové tvrdidlo / C: „Žieravý“

Oba komponenty: Dráždi oči, dýchacie orgány a pokožku. Citlivosť vdýchnutím a kontaktom s pokožkou možná. Pri spracovaní dobre vetrať, používať ochranný krém na pokožku, ochranné rukavice a okuliare. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára. V tekutom stave nebezpečný pre životné prostredie, preto zabrániť úniku do kanalizácie vôd alebo zeme.

Je potrebné dbať mimo iného na: Predpisy GefStoffV a TRG 610 / Bezpečnostné pokyny na etikete nádoby, List bezpečnostných údajov, Informácie o skupine výrobkov a Návod vzorovej prevádzky stavby BG Bau pre GISCODE RE 1,

Inštrukcie BG Bau „Epoxidové živice v stavebnom hospodárstve“.

Po vytvrdnutí pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Likvidácia: Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Kovové obaly zbavené zvyškov, vyškrapané prípadne bez kvapiek sú recyklovateľné [Interseroh]. Nádoby s nevytvrdnutým zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdnuté zvyšky výrobkov sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdnutým zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Unipro pracuje so systémom kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný T/V Nederland QA. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože Unipro bv nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov Unipro vylúčená. Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. ©Unipro bv 2011. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného zvoľení Unipro bv akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať.