

EP 3900

Popis výrobku:

Arturo vrchný náter EP 3900 2-komponentný epoxidový podlahový náter bez rozpúšťadiel s hrúbkou 200-300 µm.

Použitie***:

Vhodný ako trvanlivý, bezšvový, odolný proti opotrebeniu a farebný náter cementových, anhydridových a magnezitových podkladov. Arturo EP 3900 je vhodný ako náter ľahko a stredne namáhaných podláh, obzvlášť pre:

- skladové priestory
- dielne
- parkoviská
- obchody

Pre stredné a vysoké zaťaženie je vhodný náter Arturo EP 3900 aplikovaný na liatu epoxidovú podlahu Arturo EP 2500.

Vlastnosti výrobku:

- Bezšvový
- Bez rozpúšťadiel a takmer bez pachu
- Odolný proti opotrebeniu
- Dobrá odolnosť chemikáliami
- Ľahká aplikácia
- Veľmi jednoduchý na čistenie

Skúšobné certifikáty:

- Testované podľa AgBB v rámci systému Arturo EP 3900.
- Testované na odolnosť voči oderu podľa Tabera.
- Klasifikácia a skúšanie požiarnej odolnosti podľa BS EN 13501-1 v rámci podlahového systému Arturo.
- Protišmykové vlastnosti testované podľa DIN 51130 a BGR 181, osvedčenie o skúške R10, R11 a R 12. Dostupné na vyžiadanie.
- Súčasť garážového systému OS8 – system v súlade s DAfStb.
- Osvedčenie o zhode podľa § 64 Zákona o potravinách a krmivách pre zvieratá - LFGB, ako aj k sérii noriem EN 1186, EN 13130 a CEN/TS 14234 Materiály a predmety prichádzajúce do styku s potravinami - plasty.



Slip-resistant option



Food-safe



Classification of fire resistance



Good resistance to chemicals



Solvent-free and low-emission



Universal use

Údaje o výrobku:

	<u>Sada A+B = 3,75 kg</u>
	A = 3,19 kg
	B = 0,56 kg
	<u>Sada A+B = 7,5 kg</u>
	A = 6,38 kg
	B = 1,12 kg
Balenie:	<u>Sada A+B = 15 kg</u>
	A = 12,75 kg
	B = 2,25 kg
	<u>Sada A+B = 25 kg</u>
	A = 21,25 kg
	B = 3,75 kg
Skladovateľnosť:	12 mesiacov v originálnom balení a pri správnom skladovaní
Farebné odtiene:	viď. list farebnosti RAL výrobku ostatné farby na vyžiadanie
Optický dojem:	lesklý s jemnou štruktúrou (podľa spracovania)
Technické údaje:	
Hmotnosť zmiešaného výrobku:	cca. 1,76 kg/dm ³
Spotreba:	cca 200 - 300 g/m ² na vrstvu cca 700 - 900 g/m ² platí pre garážový systém OS8 v závislosti na podklade a podmienkach
Pomer miešania:	85 hmotnostných dielov komp. A 15 hmotnostných dielov komp. B
Doba spracovateľnosti:	cca. 20 minút*
Suchý proti prachu:	Po cca 6 hodinách*
Pochôdzny:	po cca. 16 hodinách*
Pretierateľný:	v dobe po cca 16 hod. do max. 24 hod.*
Mechanicky zaťažiteľný:	po 3 dňoch*
Chemické namáhanie:	po 7 dňoch*
Odolnosť proti mrazu:	áno**
Obsah pevných častíc:	100%
Viskozita (23°C):	cca. 1350 mPa.s
Príľnavosť:	> 1,5N / mm ² (v závislosti od príľnavosti podkladu)
Odolnosť voči oderu Taber (7d/21°C/60%r.v.):	52 mg(CS-10/1000U/1000g)



Podklad, vlastnosti:

Podklad musí byť dostatočne nosný, jemne drsný, pevný, bez mastnoty a olejov a taktiež bez nepridrých častíc, príľnavosť znižujúcich vrstiev a nečistôt.

Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm²). Pevnosť v odtrhu priemerná > 1,5 MPa (N/mm²), najnižšia jednotlivá hodnota > 1,0 MPa (N/mm²).

Podklad musí byť pred spracovaním dostatočne suchý:

- CT Cementové potery: < 4 CM %
- CA Kaliumsulfátové potery < 0,5 CM %
- Magneziový poter 2 - 4 CM %
- Betón pevnostnej triedy
- Trieda betónu > B35 < 3 CM %
- Trieda betónu < B35 < 4 CM %

Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otrieskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvoriť 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vyspravenie škár, dier a iných nerovností vykonať s opravou maltou Arturo EP 1500 alebo s záškrabovou špachtľovacou hmotou Arturo EP 6200.

Systémová skladba:

Penetrácia:

1. vrstva: Arturo EP 3900

Vrchný náter:

2. krycia vrstva: Arturo EP 3900

(alt. protišmyková varianta Arturo EP 3910)

Drsné podklady odporúčame vyhladiť špachtľovacou hmotou Arturo EP 6200.

Podmienky pri spracovaní:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom. Chráňte pred kondenzáciou.

Teplota v miestnosti: Minimálna + 15 °C
Maximálna + 30 °C
Optimálna + 20 °C

Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 80%.

Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdnutie. Tieto podmienky je nutné dodržiavať ako pri spracovaní, tak aj pri vyzrievaní materiálu. Zaisťte dostatočné vetranie, ale je nutné zabrániť prievanu. Môže to viesť k vzniku rôznych stupňov lesku a optickým problémom na povrchu.

Pokyny pre spracovanie:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 3 minúty miešať.

Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať.

Nanášať tenkú uzavretú, rovnomernú vrstvu zmesi na podklad pomocou štetca alebo valčeka. Potom čerstvú zmes rozvalcovať širokým 50 – 70 cm valcom (aplikovať najmenej v dvoch pracovných krokoch).

Vždy aplikovať systémom „čerstvé do čerstvého“ a nie veľkú plochu, aby sa bolo možné vyhnúť presahu do už zreagovaného materiálu. Počas pracovných krokov sa vyhnúť dlhým čakacím dobám, aby sa zabránilo vzniku takýchto nerovností.

Nanášať vždy najmenej 2 vrstvy Arturo EP3900. Pri nanášaní ďalšej vrstvy na už natreté podkladové vrstvy je nevyhnutné, aby existujúce vrstvy boli úplne vytvrdené a nelepivé. Pri čakacích dobách nad 24 hodín existujúcu vrstvu zdrsníť vhodnými prostriedkami (napr. Brúsením). Následne vytvoriť 100% bezprašný povrch vysatím a čistením vlhkými handrami.

S pridaním protišmykových častíc Arturo Ballotini:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 2 minúty miešať.

Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať. Potom pridať 10% častíc Arturo Ballotini 180-300 µm a znova premiešať.

Nanášať tenkú uzavretú, rovnomernú vrstvu zmesi na podklad pomocou štetca, alebo valčeka. Potom čerstvú zmes rozvalcovať širokým 50 cm nylonovým valcom.

Poznámka:

V závislosti od intenzity krytia farby, alebo stave podkladu je potrebné použiť viacero vrstiev. Navyiac pri svetlých farbách ako napr. bielej, žltej a oranžovej odporúčame naniesť prvý náter vo farbe RAL 7035.

Farby a šarže:

Medzi jednotlivými šaržami môže dôjsť k malým farebným odchýlkam z dôvodu vstupných surovín. Preto odporúčame použiť v jednej vrstve materiál z rovnakej šarže. Číslo šarže je uvedené na obale výrobku.

Pod vplyvom UV a poveternostných podmienok nie sú epoxidové živice obvykle farebne stále. Náter Arturo EP 3900 je pri dvoch vrstvách vodotesný.

Životnosť:

Oba komponenty je potrebné aklimatizovať na teplotu miestnosti aspoň 24 hodín. Skladovať v suchu a nemrazovom priestore v pôvodných uzatvorených baleniach.

Čistenie:

Na čerstvé znečistenie používajte čistiace obrúsky UZIN Clean box. (Kompletne vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky.)

Nariadenie EU 2004/42:

V súlade s nariadením EÚ 2004/42 je maximálna koncentrácia VOC (produkty kategórie IIA/j, typ wb) 500g/l v stave pripravenom na použitie (verzia 2010). Obsah VOC v Arturo PU 7320 v stave pripravenom na použitie je <500g/l.

Zdroje dát:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hmoté atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností môžu líšiť.

Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená.

Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané. Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie. Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu.

Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbajte na právo ochrany tretích (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese www.podlahauz.sk.

Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

Bezpečnosť práce a ochrana životného prostredia:

Bez rozpúšťadiel. Nie je horľavý.

Komponent A: obsahuje epoxidovú živicu/ dráždivý

Komponent B: obsahuje amínové tužidlo / žieravý.

Obe zložky môžu spôsobiť podráždenie očí, pokožky, alebo dýchacieho systému. Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla.

Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára.

Pri spracovaní používať ochranný krém na pokožku, ochranné rukavice a okuliare.

V tekutej forme „Nebezpečné pre životné prostredie“, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme.

Je potrebné dbať mimo iného na bezpečnostné pokyny na etikete nádob a karte bezpečnostných údajov. Po vytvrdnutí pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Likvidácia:

Zvyšky produktu pokiaľ možno zhromaždiť a ďalej použiť.

Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Nádoby zbavené zvyškov, vyškrapané prípadne bez kvapiek sú recyklovateľné.

Nádoby s nevytvrdeným zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdené zvyšky výrobkov sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdeným zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Unipro pracuje so systémom kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný TUV Nederland QA. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože Unipro bv nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov Unipro vylúčená. Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. ©Unipro bv 0321. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného zvolenia Unipro bv akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať.

* pri 20°C, 65% relatívnej vzdušnej vlhkosti

** zamedziť veľkému kolísaniu teploty a ich rozdielom, toto vedie k teplotnému šoku a, čo má vplyv na konečný výsledok práce

*** pre ubytovacie miestnosti musia byť použité systémy s certifikátom AgBB.