

Popis výrobku:

Arturo epoxidový náter EP 3600 Versiegelung je 2 komponentný epoxidový podlahový náter, na báze vodnej emulzie epoxidových živíc, v hrúbke 100 – 300 µm.

Použitie:

Vhodný ako opotrebeniu odolný pigmentový, bezšvový náter cementových, anhydritových a magnezitových podkladov, dlaždíc a taktiež asfaltu a Arturo liatej podlahy EP 2500 Verlaufbeschichtung.

Arturo epoxidový náter EP 3600 Versiegelung je vhodný pre ľahko až stredne namáhané podlahy, obzvlášť pre:

- skladové haly
- súkromné garáže
- obchody
- výrobné priestory

Optický dojem:

Pololesklý.

Vlastnosti výrobku:

- riediteľný vodou
- odolný proti opotrebeniu
- s minimálnym pachom
- difúzne otvorený
- dobrá odolnosť voči chemikáliám
- ľahké čistenie
- jednoduchá aplikácia

Skúšobné certifikáty:

Odolnosť proti oderu:
Intron Nr. A 827580

Chovanie pri požiari:
ÖTI Nr. 64382

Údaje o výrobku:

Farebné odtiene:	Vid' list farebných odtieňov pre Arturo liate podlahy. Ďalšie farebné odtiene na objednávku.
Balenie:	5 kg sada: A= 3,75 kg B= 1,25 kg 10 kg sada: A= 7,50 kg B= 2,50 kg
Hrúbka vrstvy:	50 – 150 µm na vrstvu
Skladovateľnosť:	Pri uložení v nemrazovom priestore v originálnom balení 6 mesiacov.
Odolnosť výrobku proti mrazu:	Áno (pri zabránení veľkým teplotným rozdielom v krátkej dobe).

Technické údaje:

Hmotnosť zmiešaného výrobku:	Cca 1,54 kg/dm ³
Pomer miešania:	75,0 hmotnostných dielov komponentu A 25,0 hmotnostných dielov komponentu B
Prídavok vody:	10%
Obsah pevných častíc:	Cca 68% hmotnostných
Spotreba:	Cca 100 – 200 g/m ² , v závislosti od podkladu
Doba spracovateľnosti:	Cca 45 minút*
Vytvrdnutie:	Suchý proti prachu: po cca 2 hodinách* Pochôdzny: po cca 8 hodinách* Pretierateľný: po cca 8 hodinách* Mechanicky zaťažiteľný po 3 dňoch* Namáhanie chemické a vodou po 7 dňoch*
Odolnosť proti oderu podľa Tabera:	400 mg (CS-10/1000/1000)
Chemická odolnosť:	Vid' list chemickej odolnosti

* Pri 20 °C, 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu.

Odolnosť proti oderu podľa Tabera:	49 mg (CS-10/1000/1000)
Trieda požiaru:	Podľa DIN 4102: B1 Podľa DIN EN 13 501-1: C (fl) s1
Chemická odolnosť:	Vid' List chemickej odolnosti

Podklad

Podklad musí byť dostatočne nosný, jemne drsný, pevný, bez mastnoty a olejov a rovnako bez neprídržných častíc, príľnavosť znižujúcich vrstiev a nečistôt.

Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm²). Pevnosť v odtrhu priemerná > 1,5 MPa (N/mm²), najnižšie jednotlivá hodnota > 1,0 MPa (N/mm²).

Podklad musí byť pred spracovaním dostatočne suchý:

Cementové podklady	≤ 5 CM %
Kalciumsulfátové potery	≤ 0,5 CM %
Magnezitové potery	2 – 4 CM %
Betón triedy akosti > B 35	≤ 3 CM %
Betón triedy akosti < B 35	≤ 4 CM %

Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otryskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvoriť 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vyspravenia zmršťovacích špár, vylomenia a iné nerovnosti vykonať s opravňou maltou Arturo EP 1500 Reparaturmörtel alebo so stierkovacím základným náterom Arturo EP 6600 Kratzschicht.

Systémová skladba:

Základný náter: prvá vrstva EP 3600 s pridaním 10 až 15% vody.

Vrchný náter: druhá vrstva EP 3600 (EP 3610) s pridaním 10% vody.

Prípadne pre silné savosti je potrebná tretia vrstva Arturo EP 3600.

Dôležité:

Pri podlahových náteroch nemusia byť dvoma vrstvami prípadne docielený žiadaný optický výsledok.

Pri niektorých farebných odtieňoch ako je oranžový, žltý a červený odporúčame dodatočný základný náter s Arturo EP 3600 vo farbe RAL 7035.

Podmienky pri spracovaní:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom.

Teplota v miestnosti:	Minimálna + 15 °C
	Maximálna + 30 °C
	Optimálna + 20 °C

(Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdenie).

Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 75 %.

Dôležité:

Jednotlivé komponenty sa musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu. Čerstvý náter nesmie byť v žiadnom prípade vystavený prievanu.

Pokyny pre spracovanie Arturo EP 3600:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B (balenie dôkladne vyprázdniť) a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 2 minúty miešať. Potom pridať 10 – 15% vody a ešte raz ca 1 minútu miešať, až vznikne homogénna zmes. Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať.

Pozor:

Je nutné dbať na dôkladne a rovnomerné miešanie komponentov s ohľadom na predpísaný prídavok vody a dodržanie uvedených dôb miešania. Ak nebudú doby miešania dodržané alebo sa budú pri každej mení, môže dôjsť k odchýlkam farebných odtieňov.

Na okrajoch naniest štetcom a prepracovať valčekom. Rozmiešaný výrobok nanášať na pripravený podklad štetcom alebo plyšovým valčekom rovnomerne a tenko v uzavretej vrstve (najmenej v 2 vrstvách). Čerstvú vrstvu prepracovať 50 – 70 cm valčekom. Stále spracovávať mokry do mokrého a nie vo veľkých plochách, aby sa zabránilo nánosom na reagujúcom materiále. Pri spracovaní je nutné zabrániť dlhším prestojom, aby sa zabránilo viditeľnému napojovaniu už tuhnúceho náteru.

Arturo EP 3600 naniesť najmenej dve vrstvy. Pre pretieranie náteru musí byť práve nanosená vrstva vytvrdnutá do absolútne nelepivého stavu. Pri dobe čakania dlhšej ako 24 hodín je nutné nanosenú vrstvu zdrsníť prebrúsením. Následne prebrúsenú plochu 100 % zbaviť prachu vysávačom a vyčistením vlhkou utierkou. Je nutné dbať na dobrú výmenu vzduchu.

Bezpečnostné upozornenie:

Je nutné dbať na bezpečnostné pokyny pre spracovanie uvedené na etikete.

Čistenie náradia:

Náradie atď. očistiť ihneď po použití. Kompletne vytvrdnutý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

Čistenie a ošetrovanie:

Používať neutrálne alebo ľahko alkalické (zásadité) čistiace a ošetrovacie prostriedky. Ďalšie návody vyhľadajte prosím v pokynoch RZ-Chémie pre čistenie a ošetrovanie.

Databáza:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hmotnosti atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností odchýliť.

Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená.

Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané. Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie.

Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu.

Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbať na právo ochrany tretích (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese www.arturoflooring.de.

Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

Bezpečnosť a ochrana práce:

GISCODE RE 1 – Bez rozpúšťadiel. Nie je zápalná.

Komponent A: Obsahuje epoxidovú živicu / Xi: „Dráždivá“.

Komponent B: Obsahuje aminové tvrdidlo / C: „Žieravá“.

Obidva komponenty: Dráždenie prípadne poleptanie očí, dýchacích orgánov a pokožky možné.

Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára. Pri spracovaní nosiť vhodné ochranné rukavice a okuliare. V tekutom stave nebezpečný životnému prostrediu, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo zeme.

Je potrebné dbať mimo iného na: Předpisy GefStoffV a TRGS 610 / Bezpečnostné pokyny na etikete nádoby, Kartu bezpečnostných údajov, Informácie o skupine výrobkov a Návodov vzorovej prevádzky stavby BG Bau pre GISCODE RE 1, Inštrukcie BG Bau „Epoxidové živice v stavebnom hospodárstve“.

Po vytvrdnutí pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Likvidácia:

Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Kovové obaly zbavené zvyškov, vyškrapané prípadne bez kvapiek sú recyklovateľné [Interseroh]. Nádoby s nevytvrdnutým zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdnuté zvyšky výrobkov sú zvláštny odpad. Nádoby

s vytvrdnutým zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Unipro pracuje so systémom kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný T/V Nederland QA. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože Unipro bv nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov Unipro vylúčená.

Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. ©Unipro bv 2011. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného zvolení Unipro bv akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať.