

EP 2500

Popis výrobku:

Liata podlaha Arturo EP 2500 je bez rozpúšťadlová, farebná, 2 komponentná liata podlaha na báze epoxidov.

Použitie***:

Vhodná ako trvanlivá, bezšvová, farebná liata podlaha na cementové, anhydridové, magnezitové podklady a dlažbu.

Arturo liata podlaha EP 2500 je vhodná ako podlahová vrstva na stredne až vysoko namáhané podlahy, obzvlášť pre:

- Priemyselné haly
- Potravinárske priemysel
- Dielne
- Výrobné priestory

V prípade iných podkladov žiadajte technické poradenstvo.

Vlastnosti výrobku:

- Odolná úderu, nárazu a opotrebeniu
- Bezošvá
- Nepriepustná
- Dobrá odolnosť chemikáliám
- Bez zápachu
- Ľahko čistiteľná
- Samorozlievacia
- Rýchly nábeh pevnosti



Skúšobné certifikáty:

- Odolnosť voči oderu podľa BCA.
- Vyhlásenie o zhode podľa Zákona o potravinách a krmivách § 64 - LFGB, ako aj k sérii noriem EN 1186, EN 13130 a CEN / TS 14234 Materiály a predmety prichádzajúce do styku s potravinami - Plasty.
- Odolnosť voči chemikáliám:
Polymérny inštitút č. P 3581-1E
- Odolnosť proti oderu:
Polymérny inštitút č. P 5587-2
- Klasifikácia a testovanie požiarnej odolnosti podľa BS EN 13501-1 v rámci niekoľkých podlahových systémov Arturo.



Classification of fire resistance



Impermeable



Low maintenance and maintenance friendly



No seams



Hard-wearing and good scratch resistance



Good resistance to chemicals



Food-safe

Údaje o výrobku:

	<u>Sada A+B = 10 kg</u>
Balenia:	A = 8,5 kg
	B = 1,5 kg
	<u>Sada A+B = 25 kg</u>
	A = 21,25 kg
	B = 3,75 kg
Skladovateľnosť:	Cca 6 mesiacov od dátumu výroby:
Farebné odtiene:	Vid'. list farebnosti RAL výrobku Ostatné farby na vyžiadanie

Technické údaje:

Pevnosť v ťahu (7d/21 ° C /60% r.v.):	50 - 70 MPa (N / mm ²)
Pevnosť v tlaku (7d/21 ° C /60% r.v.):	80 - 90 MPa (N / mm ²)
Hmotnosť zmiešaného výrobku:	1,60 kg / dm ³
Spotreba:	Hrúbka vrstvy 1 mm: približne: 1,60 kg / m ² / mm
	Hrúbka vrstvy 2 mm (s pieskom): približne: 1,75 kg / m ² / mm
	Hrúbka vrstvy 3 mm (s pieskom): približne: 1,85 kg / m ² / mm
Pomer miešania:	85 hmotnostných dielov komp. A 15 hmotnostných dielov komp. B
Doba spracovateľnosti:	cca. 30 minút*
Suchý proti prachu:	po cca 6 hodinách*
Pochôdzny:	po cca. 16 hodinách*
Pretierateľný:	v dobe po cca 16 hod. do max. 24 hod.*
Mechanicky zaťažiteľný:	po 3 dňoch*
Chemické namáhanie:	po 7 dňoch*
Hrúbka vrstvy:	1 - 3 mm
Odolnosť proti mrazu:	áno**
Obsah pevných častíc:	100%
Viskozita (23°C):	cca. 1950 - 2150 mPa.s
Shore-D (7d/21°C/60%r.v.):	cca 85
Citlivosť na pretlačenie:	Dlhodobé a vysoké statické zaťaženie môže viesť k pretlačeniu v podlahe.
Odolnosť voči oderu Taber (7d/21°C/60%r.v.):	35 mg(CS-10/1000U/1000g)

Podklad, vlastnosti:

Podklad musí byť dostatočne nosný, jemne drsný, pevný, bez mastnoty a olejov a taktiež bez nepridrzných častíc, priľnavosť znižujúcich vrstiev a nečistôt.

Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm²). Pevnosť v odtrhu priemerná > 1,5 MPa (N/mm²), najnižšia jednotlivá hodnota > 1,0 MPa (N/mm²).

Podklad musí byť pred spracovaním dostatočne suchý:

Cementové potery	≤ 4 CM %
Kalciumsulfátové potery	≤ 0,3 CM %
Magnezitové potery	≤ 4 CM %
Betón triedy akosti > B 35	≤ 3 CM %
Betón triedy akosti < B 35	≤ 4 CM %

Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otrieskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvoriť 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vyspravenie špár, dier a iných nerovností vykonať s opravnou maltou Arturo EP 1500, alebo s záškrabovou špachtľovacou hmotou Arturo EP 6200.

Systémová skladba:

Penetrácia:

Povrch natrieť epoxidovou penetráciou Arturo EP 6500. V prípade drsného/otvoreného podkladu aplikovať vyhladzovací záškrab Arturo EP 6200. (podrobnosti o používaní uvedených produktov nájdete v príslušných technických listoch). Pred aplikáciou ďalšej vrstvy je nutné aby penetrácia bola vytvrdnutá a nelepivá.

Liata podlaha a množstvo plniva:

Liata podlaha Arturo EP 2500 sa môže nanášať v rôznych hrúbkach vrstvy:

- Hrúbka vrstvy 1–2mm: Arturo EP 2500 použiť bez plniva.
- Hrúbka 2–3mm: Arturo EP 2500, môže byť primiešané až do 30% plniva kremičitého piesku Arturo Sand 0,1–0,5mm.
- Hrúbka vrstvy 3mm: Arturo EP 2500, môže byť primiešané až do 60% plniva piesku Arturo Sand 0,3 – 0,8mm.

Dekoratívny povrch:

V prípade záujmu je možné posypať ešte čerstvý povrch Siliziumcarbide (karbidom kremíka), zafarbeným kremičitým pieskom, alebo farebnými vločkami Arturo Flakes.

Ochranný lak/náter:

- Arturo EP 7610 (2-K lak, EP, extra mat)
- Arturo EP 3900 (2-K náter, EP, farebný, lesk)
- Arturo EP 3910 (2-K protišmykový náter, EP, farebný, lesk)
- Arturo PU 7320 (2-K lak, hodvábny mat)
- Arturo PU 7750 (2-K lak, extra mat)

Upozornenie:

Pre dosiahnutie dobrej priľnavosti vyššie uvedených vrchných náterov, vždy Arturo EP 2500 prebrúsiť čiernym, alebo červeným padom. Následne dobre odstrániť prach.

Pri farebných odtieňoch RAL 1000 a 2000 je potrebné dbať na to, že je nutné dodržať predpísanú minimálnu hrúbku vrstvy 2 mm, aby bolo zaručené dostatočné krytie.

Podmienky pri spracovaní:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom.

Teplota v miestnosti:	Minimálna + 15 °C
	Maximálna + 30 °C
	Optimálna + 20 °C

(Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdnutie.)

Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 80%.

Dôležité: Jednotlivé komponenty sa musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu.

Pokyny pre spracovanie:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 2 minúty miešať. Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať. Zmes vylievať na podklad a rozťahovať hladkou alebo zubatou stierkou do požadovanej hrúbky vrstvy.

Skladovateľnosť:

Pred použitím musia byť v mieste realizácie obe zložky materiálu aklimatizované najmenej 24 hodín. Skladovať ich treba v originálnych uzatvorených baleniach, v suchu, a v nemrazovom priestore.

Čistenie:

Na čerstvé nečistoty odporúčame používať čistiace vlhčené utierky od firmy UZIN Utz Group. Nariadenie, nástroje atď. očistiť ihneď po použití. Kompletne vytvrdnutý materiál je možné odstrániť iba mechanicky. Viac informácií ohľadom údržby podláh nájdete v odporúčaniach čistenia EP a PU lakov a náterov Arturo.

Nariadenie EU 2004/42:

V súlade s nariadením EÚ 2004/42 je maximálna povolená koncentrácia VOC (kategória výrobku IIA/j, typ wb) je 500 g/l v stave pripravenom na použitie (verzia 2010). Obsah VOC v Arturo EP 2500 v stave pripravenom na použitie je < 500 g/l VOC.

Zdroje dát:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hmote atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností môžu líšiť.

Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená.

Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané. Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie. Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu.

Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbať na právo ochrany tretích (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese www.podlahauz.sk.

Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

Bezpečnosť práce a ochrana životného prostredia:

Bez rozpúšťadiel. Nie je horľavá.

Komponent A: Obsahuje epoxidovú živicu / dráždivý.
Komponent B: Obsahuje amínové tužidlo / žieravý.

Obidva komponenty: dráždivé, prípadne môžu spôsobiť podráždenie očí, dýchacích orgánov a pokožky. Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára. Pri spracovaní nosiť vhodné ochranné rukavice a okuliare. V tekutom stave „nebezpečný životnému prostrediu“, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo zeme. Je potrebné dbať mimo iného na bezpečnostné pokyny na etikete nádoby a na kartu bezpečnostných údajov. Po vytvrdnutí pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Likvidácia:

Tam kde je to možné je možné zhromaždiť zvyšky produktu a znova ho použiť. Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Kovové obaly zbavené zvyškov, vyškrapané sú recyklovateľné. Nádoby s nevytvrdeným zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdené zvyšky výrobkov sú špeciálny odpad. Nádoby s vytvrdeným zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

Unipro Utz Nederland bv pracuje so systémom zabezpečenia kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný TÜV Nederland. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože Unipro Utz Nederland bv nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov Unipro vylúčená. Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. ©Unipro bv 2019. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného povolenia Unipro Utz Nederland bv akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať. 12/2020

* pri 20°C, 65% relatívnej vzdušnej vlhkosti

** zamedziť veľkému kolísaniu teploty a ich rozdielom, toto vedie k teplotnému šoku a, čo má vplyv na konečný výsledok práce

*** pre ubytovacie miestnosti musia byť použité systémy s certifikátom AgBB.