

Popis výrobku:

Arturo liata podlaha EP 2500 Verlaufbeschichtung je bez rozpúšťadiel, 2 komponentná liata podlaha na báze epoxidových živíc v hrúbke 1 – 3 mm.

Použitie:

Vhodná ako trvanlivá, bezšvová, farebná liata podlaha na cementové, anhydridové, magnezitové podklady a dlažbu. Arturo liata podlaha EP 2500 Verlaufbeschichtung je vhodná ako podlahová vrstva na stredne až silno namáhané podlahy, obzvlášť pre:

- priemyselné podlahy
- dielne
- výrobné priestory

Optický dojem:

Lesklá.

Vlastnosti výrobku:

- Odolná úderu, nárazu a opotrebovaniu
- Bezšvová
- Nepriepustná
- Dobrá odolnosť chemikáliám
- Samorozlievacia

Skúšobné certifikáty:

Odolnosť proti oderu:

Polymer Institut Nr. P 5526-3

Odolnosť chemikáliám:

Polymer Institut Nr. P 3581-1E

Odolnosť proti obrusu:

Polymer Institut Nr. P 5587-2

Chovanie pri požiari:

Interface Nr. 09010076 22.01.2009

Údaje o výrobku: EP 2500

Farebné odtiene:	Vid' list farebných odtieňov pre Arturo EP 2500. Ďalšie farebné odtiene na objednávku.
Balenie:	10 kg sada: A = 8,50 kg B = 1,50 kg 25 kg sada: A = 21,25 kg B = 3,75 kg
Hrúbka vrstvy:	Cca. 1 – 3 mm
Skladovateľnosť:	Pri uložení v nemrazovom priestore v originálnom balení cca. 6 mesiacov.
Odolnosť vytvrdnutého výrobku proti mrazu:	Áno (pri zabránení veľkým teplotným rozdielom v krátkej dobe).

Technické údaje:

Hmotnosť zmiešaného výrobku:	Cca. 1,6 kg/dm ³
Pomer miešania:	85,0 hmotnostných dielov komponentu A 15,0 hmotnostných dielov komponentu B
Obsah pevných častíc:	100%
Viskozita:	2.000 MPa.s*
Spotreba:	<u>Hrúbka vrstvy 1 mm</u> cca 1,60 kg/m ² /mm <u>Hrúbka vrstvy 2 mm</u> cca. 1,75 kg/m ² /mm <u>Hrúbka vrstvy 3 mm</u> cca. 1,85 kg/m ² /mm
Doba spracovateľnosti:	Cca. 30 minút*
Vytvrdnutie:	Suchá proti prachu: po cca. 8 hod.* Pochôdzna: po cca. 16 hod.* Pretierateľná: po cca 16 do max. 24 hod.* Mechanicky zaťažiteľná: po 7 dňoch* Namáhanie chemické a vodou: po 7 dňoch*

*Pri 20 °C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu.

Odolnosť proti obrusu:	AR 0,5 podľa DIN EN 13892-4
Pevnosť v ťahu a ohybe:	50 – 70 MPa ** (N/mm ²)
Pevnosť v tlaku:	80 – 90 MPa ** (N/mm ²)
Shore-D tvrdosť:	80 – 85
Trieda požiaru:	Podľa DIN 4102: B1 Podľa DIN EN 13 501-1: C (fl)-s1
Chemická odolnosť:	Vid' List chemickej odolnosti

* Pri 20 °C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu.

**Po 28 dňoch, 23°C.

Podklad

Podklad musí byť dostatočne nosný, jemne drsný, pevný, bez mastnoty a olejov a taktiež bez neprídržných častíc, príľnavosť znižujúcich vrstiev a nečistôt. Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm²). Pevnosť v odtrhu priemerná >1,5 MPa (N/mm²), najnižšia jednotlivá hodnota > 1,0 MPa (N/mm²).

Podklad musí byť pred spracovaním dostatočne suchý:

Cementové potery	≤ 4 CM %
Kalciumsulfátové potery	≤ 0,3 CM %
Magnezitové potery	< 4 CM %
Betón triedy akosti C30/37	≤ 4 CM %
Betón triedy akosti C35/45	≤ 3 CM %

Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otryskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemyselným vysávačom vytvorí 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vyspravenia zmršťovacích špár, vylomenia a iné nerovnosti vykonať s opravňovou maltou Arturo EP 1500 Reparaturmörtel alebo so stierkovacím základným náterom Arturo EP 6200 Kratzspachtel.

Systémová skladba:

Základný náter:

Základný náter vykonať s Arturo EP 6900 (Spracovanie vid' Technický list).

Vo zvláštnom prípade (hrubé / otvorené podklady): Vykonať základným stierkovacím náterom Arturo EP 6200 Kratzspachtel (Spracovanie vid' Technický list).

Základný náter a základný stierkovací náter musí byť pred ďalším spracovaním vytvrdnutý do nelepivého stavu.

Liata podlaha a množstvo plniva:

Liata podlaha Arturo EP 2500 v rôznych hrúbkach vrstvy:

- Hrúbka vrstvy 1–2mm: Arturo EP 2500 použiť bez plniva.
- Hrúbka 2–3mm: Arturo EP 2500, môže byť primiešané až do 30% plniva piesku Arturo Sand 0,1–0,5mm.
- Hrúbka vrstvy 3mm: Arturo EP 2500, môže byť primiešané až do 60% plniva piesku Arturo Sand 0,3 – 0,8mm.

Tvorba vzhľadu povrchu:

Pre vytvorenie dekoratívneho povrchu je možné posypať ešte čerstvý povrch Siliziumcarbide (karbidem kremíka), zafarbeným kremičitým pieskom alebo farebnými vločkami Arturo Flakes.

Vrchné nátery:

EP3900 / EP3910 / PU 7180 / PU 7750 / PU7320.

Dôležité:

Jednotlivé komponenty sa musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu. Z dôvodu možného vzniku rôznorodého zafarbenia, odporúčame použitie balení rovnakej šarže na jednej ploche. Šarža výrobku je uvedená na obale.

U farebných odtieňov RAL 1000 a 2000 je potrebné dbať na to, že je nutné dodržať predpísanú minimálnu hrúbku vrstvy 2 mm, aby bolo zaručené dostatočné krytie.

Pre dosiahnutie dobrej príľnavosti vyššie uvedených vrchných náterov, vždy Arturo EP 2500 prebrúsiť brúsnou mriežkou zrno 120, alebo čiernym alebo červeným padom. Následne dobre odstrániť prach.

Podmienky pri spracovaní:

Najnižšia teplota podkladu: + 10 °C a + 3 °C nad rosným bodom.

Teplota v miestnosti: Minimálna + 15 °C

Maximálna + 30 °C

Optimálna + 20 °C

(Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdnutie). Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 80 %.

Dôležité: Jednotlivé komponenty sa musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu.

Pokyny pre spracovanie Arturo EP 2500:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot. /min.) najmenej 2 minúty miešať. Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať. Rozmiešaný výrobok nanášať na pripravený podklad a zubovou lištou alebo zubovou raklou rozvrstviť do požadovanej hrúbky vrstvy. Následne čerstvú vrstvu odvzdušniť ihlovým valčekom postupne do kríža.

Bezpečnostné upozornenie: Je nutné dbať na bezpečnostné pokyny pre spracovanie uvedené na etikete.

Upozornenie:

Pokiaľ je používaný nový odvzdušňovací valček pre liatu vrstvu, vždy pred použitím umyť riedidlom, aby sa odstránili zvyšky silikónu a mastnoty z povrchu valčeka.

Čistenie náradia:

Náradie, nástroje atď. očistiť ihneď po použití. Kompletne vytvrdnutý materiál je možné odstrániť iba mechanicky.

Čistenie a ošetrovanie:

Používať neutrálne alebo ľahko alkalické (zásadité) čistiace a ošetrovacie prostriedky. Ďalšie návody vyhľadajte prosím v pokynoch RZ-Chémie pre čistenie a ošetrovanie.

Databáza:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hmotnosti atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností odchýliť.

Právne upozornenie:

Údaje vedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená.

Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané. Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie. Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu. Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbať na právo ochrany tretích (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese www.arturoflooring.de.

Okrem toho platia naše súčasné predajné a dodacie podmienky.

Bezpečnosť a ochrana práce:

GISCODE RE 1 – Bez rozpúšťadiel. Nie je zápalná.

Komponent A: Obsahuje epoxidovú živicu / Xi: „Dráždivá“. Komponent B: Obsahuje amínové tvrdidlo / C: „Žieravá“. Obidva komponenty: Dráždenie prípadne poleptanie očí, dýchacích orgánov a pokožky možné. Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára. Pri spracovaní nosiť vhodné ochranné rukavice a okuliare. V tekutom stave nebezpečný životnému prostrediu, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo zeme.

Je potrebné dbať mimo iného na: Predpisy GefStoffV a TRGS 610 / Bezpečnostné pokyny na etikete nádoby, Kartu bezpečnostných údajov, Informácie o skupine výrobkov a Návod vzorovej prevádzky stavby BG Bau pre GISCODE RE 1, Inštrukcie BG Bau „Epoxidové živice v stavebnom hospodárstve“. Po vytvrdení pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Likvidácia: Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Kovové obaly zbavené zvyškov, vyškrapané prípadne bez kvapiek sú recyklovateľné [Interseroh]. Nádoby s nevytvrdnutým zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdnuté zvyšky výrobkov sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdnutým zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

C E	
© 09 Unipro B.V. Industriestraat 15 NL-7482 EW HAAKSBERGEN	
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4-C(fl) Poter zo syntetickej živice/epoxidová liata podlaha	
Chovanie pri požiari	C(fl)-s1
Uvoľňovanie korozívnych substancií:	SR
Priepustnosť vody:	NPD*
Odolnosť opotrebeniu:	AR 0,5
Priľnavosť v ťahu: ≥	B 2,0
Rázuvzdornosť: ≥	IR 4
Zvuková izolácia:	NPD*
Pohlcovanie zvuku:	NPD*
Tepelná izolácia:	NPD*
Chemická odolnosť	NPD*
NPD* = údaj neuvedený	

Unipro pracuje so systémom kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný T/V Nederland QA. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože Unipro bv nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov Unipro vylúčená. Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. ©Unipro bv 2011. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného zvolení Unipro bv akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať.