

Popis výrobku:

Arturo liata podlaha EP 2480 Verlaufbeschichtung je elektricky vodivá, 2 komponentová liata podlaha na báze epoxidových živíc.

Použitie:

Vhodná ako trvanlivá, bezšvová, farbená liata podlaha na cementové podklady. Tiež je vhodná ako liata podlaha na anhydritové podklady, magnezitové potery (nie v styku so zemou) a na dlažbu (v kombinácii so špeciálnou penetráciou). Na iné typy podkladov je nutné si vyžiadať technickú konzultáciu.

Arturo liata podlaha EP 2480 Verlaufbeschichtung je vhodná ako podlahová vrstva na ľahko až stredne namáhané podlahy, obzvlášť pre:

- priestory, na ktorých je daná požiadavka na vodivosť
- výrobné priestory
- muničné sklady
- priestory chránené proti výbuchu

Optický dojem:

Lesklý (ľahko melírovaný z dôvodu obsiahnutých vodivých vlákien).

Vlastnosti výrobku:

- Vodivá
- Ľahké čistenie
- Odolná úderu, nárazu a opotrebovaniu
- Nepriepustná
- Samorozlievacia
- Bezšvová

Údaje o výrobku:

Farebné odtiene:	RAL 5014,7035,7038 a 7047 Ďalšie farebné odtiene na objednávku. Vláčna obsiahnuté v materiáli ovplyvňujú farebný odtieň.
Balenie:	<u>10 kg sada</u> A = 8,40kg B = 1,60kg <u>25 kg sada</u> A = 21,00kg B = 4,00kg
Hrúbka vrstvy:	1,00 – 2,00 mm
Skladovateľnosť:	Pri uložení v nemrazovom priestore v originálnom balení cca 6 mesiacov.
Odolnosť vytvrdeného výrobku proti mrazu:	Áno (pri zabránení veľkým teplotným rozdielom v krátkej dobe).

Technické údaje:

Hmotnosť zmiešaného výr.:	Cca. 1,65 kg/dm ³
Pomer miešania:	84,0 hmotnostných dielov komponentu A 16,0 hmotnostných dielov komponentu B
Obsah pevných častíc:	100%
Viskozita:	1.600 MPa.s**
Spotreba:	cca 2,00 – 3,00 kg/m ²
Doba spracovateľnosti:	Cca. 20 minút*
Vytvrdenie:	Suchá proti prachu: po cca. 6 hodinách* Pochôdzna: po cca. 16 hodinách* Pretierateľná: po cca 16 hodinách* Mechanicky zaťažiteľná po 7 dňoch* Namáhanie chemické a vodou po 7 dňoch*

*Pri 20 °C, 65% relatívnej vlhkosti vzduchu.

**Pri 23°C a 20/s.

Pevnosť v ťahu za ohybu:	50 – 70 MPa** (N/mm ²)
Pevnosť v tlaku:	80 – 90 MPa ** (N/mm ²)
Shore –D tvrdosť:	80 - 85
Chemická odolnosť:	Vid' List chemickej odolnosti
Zvodový odpor podľa DIN EN IEC 61340-5-1 a DIN EN IEC 1081	<1x 10 ⁶ Ω

**Po 28 dňoch, 23°C.

Podklad

Podklad musí byť dostatočne nosný, jemne drsný, pevný, bez mastnoty a olejov a taktiež bez neprídržných častíc, príľnavosť znižujúcich vrstiev a nečistôt.

Pevnosť v tlaku najmenej 25 MPa (N/mm²). Pevnosť v odtrhu priemerná > 1,5 MPa (N/mm²), najnižšia jednotlivá hodnota > 1,0 MPa (N/mm²).

Podklad musí byť pred spracovaním dostatočne suchý:

- Cementové potery ≤ 4 CM %
- Kalciumsulfátové potery ≤0,5 CM %
- Magnezitové potery 2-4 CM %
- Betón triedy akosti > B 35 ≤ 3 CM %
- Betón triedy akosti < B 35 ≤ 4 CM %

Príprava podkladu:

Nedostatočne nosné vrstvy a taktiež znečistenie mechanicky odstrániť (napr. otrieskaním, frézovaním alebo brúsením). Následne priemerným vysávačom vytvoriť 100 % bezprašný podklad.

Väčšie opravy, vyspravenie zmršťovacích špár, vylomenia a iné nerovnosti vykonať s opravnou maltou Arturo EP 1500 Reparaturmörtel.

Systémová skladba:

Na pripravený podklad vždy naniesť najmenej jednu vrstvu základného stierkovacieho náteru Arturo EP 6200 Kratzspachtel.
Na Arturo EP 6200 Kratzspachtel sa potom nalepí medená páska. Pri plochách do 40 m² najmenej 2 pripojovacie miesta. Pri väčších plochách na každých 40 m² najmenej jedno pripojovacie miesto. Pripojovacie medené pásy musia byť nalepené na podlahu v dĺžke najmenej 1 m (nutné ponechať dostatočnú dĺžku pre pripojenie k uzemneniu).

Vodivá vrstva:

Prevedenie vodivého filmu aplikáciou základného vodivého náteru Arturo 6640 Grundierung (spracovanie vid' technický list).
Arturo 6640 Grundierung je po 8 hodinách pochôdzny.
Pred nanosením vrchnej vodivej vrstvy skontrolovať elektrickú vodivosť základnej vodivej vrstvy.

Vodivá liata podlaha:

Prevedenie vodivej liatej podlahy aplikáciou Arturo EP 2480 Verlaufbeschichtung v jednej hrúbke vrstvy od 1,00 do max. 2,00 mm.
Na záver je nutné skontrolovať, či má povrch vodivej liatej podlahy Arturo Verlaufbeschichtung svoju požadovanú vodivosť (zvodový odpor voči zemniacemu potenciálu < 10⁶ Ω)!

Podmienky pre spracovanie:

Najnižšia teplota podkladu: +10 °C a +3 °C nad rosným bodom.
Teplota v miestnosti a pri spracovaní:
Minimálna + 15 °C
Maximálna + 30 °C
Optimálna + 20 °C
(Všeobecne platí: Vysoké teploty skracujú dobu spracovateľnosti, nízke teploty predlžujú vytvrdenie.)
Maximálna relatívna vlhkosť vzduchu: 80 %.

Dôležité:

Jednotlivé komponenty sa musia nechať pred spracovaním najmenej 24 hodín aklimatizovať na priestorovú teplotu.

Pokyny pre spracovanie Arturo EP 2480:

Komponent A dobre premiešať. Pridať komponent B a elektrickým miešadlom (cca 300 – 400 ot./min.) najmenej 3 minúty miešať.
Následne preliať do čistej nádoby a ešte raz cca 1 minútu intenzívne premiešať. Rozmiešaný výrobok nanášať na pripravený podklad a zubovou lištou alebo zubovou raklou (WOLFF S4) rozvrstviť do predpísanej hrúbky vrstvy. Je nutné čisté, pomalé prepracovanie ihlovým valčekom.

Bezpečnostné upozornenie:

Je nutné dbať na bezpečnostné pokyny pre spracovanie uvedené na etikete.

Upozornenie:

Pokiaľ je používaný nový odvodušňovací valček pre liatu vrstvu, vždy pred použitím umyť riedidlom, aby sa odstránili zvyšky silikónu a mastnoty z povrchu valčeka.

Čistenie náradia:

Používať neutrálne alebo ľahko alkalické (zásadité) čistiace a ošetrovacie prostriedky. Ďalšie návody vyhľadajte prosím v pokynoch RZ-Chemie pre čistenie a ošetrovanie.

Databáza:

Všetky údaje uvedené v tomto technickom liste vzťahujúce sa k technickým údajom, hmote atď. sa zakladajú na laboratórnych testoch. V praxi sa môžu tieto údaje z dôvodu nepredvídateľných skutočností odchýliť.

Právne upozornenie:

Údaje uvedené v tomto technickom liste pre použitie a spracovanie tohto výrobku sa zakladajú na našich skúsenostiach za normálnych podmienok a vecne zodpovedajúcemu skladovaniu a správnej aplikácii.

Z dôvodu nepredvídateľných vplyvov týkajúcich sa pracovných podmienok, podkladov a materiálov môže byť z právneho pomeru záruka pracovných výsledkov alebo zodpovednosti za škody neopodstatnená. Nebude opodstatnená ani z obsahu tohto technického listu, ani z ústneho poradenstva, iba ak by bolo z našej strany zámerne alebo hrubo nedbalo jednané. Pre tento prípad musí spracovateľ preukázať, že nám písomne, včas a komplexne postúpil na posúdenie všetky potrebné informácie pre vecné a perspektívne posúdenie.

Spracovateľ má výrobky preveriť na vhodnosť pre zamýšľanú aplikáciu.

Zmeny v technických listoch sú vyhradené.

Dbať na právo ochrany tretích (osoby, firmy, inštitúcie).

Platí v súčasnej dobe platný, aktuálny technický list, ktorý je možné si u nás vyžiadať alebo stiahnuť na internetovej adrese www.arturoflooring.cz.

Bezpečnosť a ochrana práce:

GISCODE RE 1 – Bez rozpúšťadiel. Nie je zápalná.

Komponent A: Obsahuje epoxidovú živicu / Xi: „Dráždivý“.

Komponent B: Obsahuje aminové tvrdidlo . C: „Žieravý“.

Obidva komponenty: Dráždenie prípadne poleptanie očí, dýchacích orgánov a pokožky možné. Citlivosť kontaktom s pokožkou možná. Pri kontakte s pokožkou ihneď umyť veľkým množstvom vody a mydla. Pri kontakte s očami ihneď vypláchnuť vodou a vyhľadať lekára. Pri spracovaní nosiť vhodné ochranné rukavice a okuliare. V tekutom stave nebezpečný životnému prostrediu, preto zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo zeme.

Je potrebné dbať mimo iného na: Predpisy GefStoffV a TRGS 610 / Bezpečnostné pokyny na etikete nádoby, Kartú bezpečnostných údajov, Informácie o skupine výrobkov a Návod vzorovej prevádzky stavby BG Bau pre GISCODE RE 1, Inštrukcie BG Bau „Epoxidové živice v stavebnom hospodárstve“.

Po vytvrdnutí pachovo neutrálna ako aj ekologicky a fyziologicky nezávadná.

Likvidácia: Zabrániť úniku do kanalizácie, vôd alebo do zeme. Kovové obaly zbavené zvyškov, vyškrapané prípadne bez kvapiek sú recyklovateľné [Interseroh]. Nádoby s nevytvrdeným zvyškom obsahu a zhromaždené nevytvrdené zvyšky výrobkov sú zvláštny odpad. Nádoby s vytvrdeným zvyškom obsahu sú stavebný odpad. Zvyšky výrobkov zhromaždiť, oba komponenty zmiešať, nechať vytvrdnúť a zlikvidovať ako stavebný odpad.

C E	
© 09 Unipro B.V. Industriestraat 15 NL-7482 EW HAAKSBERGEN	
EN 13813 SR-B2, 0-ARO, 5 – IR4 – C(fl)	
Poter zo syntetickej živice/epoxidová liata podlaha vodivá.	
Chovanie pri požiari:	C(fl)-sl
Uvoľňovanie korozívnych substancií:	SR
Priepustnosť vody:	NPD*
Odolnosť opotrebovania:	AR 0,5
Priľnavosť v ťahu:	B 2,0
Rázuvzdornosť:	IR 4
Zvuková izolácia:	NPD*
Pohlcovanie zvuku:	NPD*
Tepelná izolácia:	NPD*
Chemická odolnosť:	NPD*
NPD* = údaj neuvedený	

Unipro pracuje so systémom kvality podľa NEN EN ISO 9001 / 14001. Podnik bol certifikovaný T/V Nederland QA. Všetky dodávky sa uskutočňujú podľa pre tento systém platných špecifikácií výrobkov a procesných špecifikácií. Pretože Unipro bv nepozná okolnosti spracovania výrobkov a nemôže ovplyvniť spracovanie svojich výrobkov, je akákoľvek zodpovednosť za škody v dôsledku spracovania výrobkov Unipro vylúčená. Zverejnením tohto technického listu strácajú všetky skôr vydané technické listy výrobku svoju platnosť. ©Unipro bv 2011. Všetky práva vyhradené. Nie je dovolené toto vydanie bez písomného znení Unipro bv akýmkoľvek spôsobom kopírovať alebo rozmnožovať.